

KATALOG LISTOV TRAČNIH ŽAG IN TEHNIČNO POTROŠNEGA BLAGA



Jasolar d.o.o.

Šmartno 169a
2383 Šmartno pri Slovenj Gradcu
Slovenija
+386 40 657 990

| info@orodja.com | www.orodja.com |

TEHNIČNO SVETOVANJE

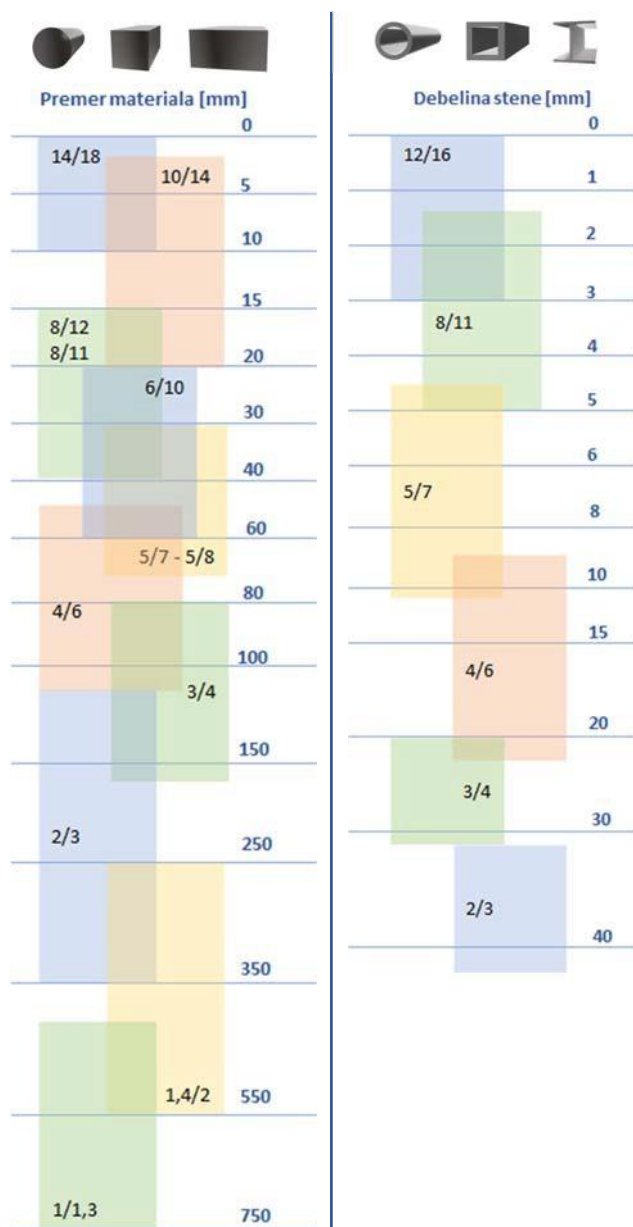
Za **učinkovit proces rezanja** ni vedno zadosti branje tehničnih tabel in predpisov. Proces rezanja je zahteven in uspeh le tega po navadi odvisen od veliko število dejavnikov ter prispevka lastnih, izkušenj.

Kot najpomembnejše je poznavanje materiala in njegovih lastnosti. Od tega je odvisen izbor kvalitete žaginega lista in izbira pravilnega zaporedja zob. Pozorni moramo biti na nastavitve hitrosti in pomika rezanja ter pravilno dovajanje primerne hladilnega sredstva, pred tem pa je potrebno poskrbeti za brezhibno delovanje tračne žage.

Naš **tehnično podkovan kader** nudi individualno svetovanje in pomoč z prispevkom dosedanjih izkušenj, učenja, poznavanja novitet in novih tehnologij rezanja. **Vedno smo v koraku s časom** zato se odzivamo na nove zahteve rezanja naših strank in nenehno optimiziramo naš prodajni program.

Naš moto je, da ste učinkoviti pri samem delovnem procesu. To pomeni, da ste pri delu hitri in kvalitetni zato lahko pri nas dobite samo **kvalitetne in visoko kvalitetne tračne liste**.

IZBIRA ZOB ZA OPTIMALNO ZMOGLJIVOST



OPTIMIZACIJA REZILA

Življenjska doba lista tračne žage se lahko znatno poveča z postopkom vpeljevanja. Prvih 20 minut rezanja nastavite hitrost na 60% in režite z 50% pomikom.

V primeru, da režete izključno konstrukcije, cevi ali votle obdelovance, postopek opravite na polnem materialu.

Produktivnost tračnega lista lahko izboljšate z spremljanjem ostružkov.

Oblika ostružka	Stanje ostružka	Barva ostružka	Hitrost rezila	Rezalni pomik	Drugo
	Debel, trd in kratek	Modra ali rjava	Zmanjšati	Zmanjšati	Preveri hladilno sredstvo
	Tanek in zviti	Siva	Primerno	Primerno	
	Prah (drobljen)	Siva	Zmanjšati	Povečati	
	Tanek in tesno zviti	Siva	Primerno	Zmanjšati	Preveri izbiro zob

ZAKAJ IZBRATI LISTE TRAČNIH ŽAG PRI NAS?

- Nudimo **Profesionalne** tračne liste najvišje kvalitete.
- **Tehnično svetovanje** ob izbiri tračnega lista.
- Vsi listi tračnih žag Almo so varjeni v lastni varilnici z sodobno tehnologijo spajanja listov. Zato **za vsak zvar nudimo garancijo**.
- Varjenje listov po meri in **hitri dobavni roki** (1 do 2 dni)
- **Široka ponudba** – zadovoljite si vse potrebe rezanja na enem mestu.
- Zagotovimo **konstanto kvaliteto** in nemoteno dobavo.
- Smo v koraku s časom, spremljamo nove zahteve rezanja. Sprotno **dopolnjujemo in izboljšujemo ponudbo**, če je to potrebno.

M42 - UNIVERZAL

Vsestranski list za splošno uporabo. 0° stopinjski kot zob pripomore k rezanju mešanih oblik materialov **na manjših ali ročnih tračnih žagah**.

OZNAKA **U30**



ZA REZANJE:

- **Mešanih oblik materialov manjših dimenzij**
- Za rezanje navadnih jekel vse do nerjavnih jekel
- Tankostenske in srednje stenske konstrukcije, cevi
- Za rezanje pločevine



M42 - MASIVE

Širok izbor razmerja zob in dimenzij, ki ustrezajo najrazličnejšim potrebam **za rezanje polnega materiala in debelostenskih cevi**. Za kovine do natezne vrednosti 1400 N/mm². Zobje imajo 10° naklon.

OZNAKA **M35**



ZA REZANJE:

- Za rezanje navadnih jekel vse do nerjavnih jekel
- **Srednjih do velikih polnih obdelovancev**
- Srednje do debelo stenske cevi



Dimenzije [mm]	Ozobljenje [TPI]				
	5/8	6/10	8/12	10/14	14/18
13 x 0,65	✓*	✓	✓	✓	✓
13 x 0,90		✓		✓	
20 x 0,90	✓	✓	✓	✓	
27 x 0,90	✓	✓	✓	✓	
34 x 1,10	✓	✓*			

ü = Dobavljivo (0° kot zoba)

* = Poseben artikel

Dimenzije [mm]	Ozobljenje [TPI]				
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6
20 x 0,90				✓	✓
27 x 0,90			✓	✓	✓
34 x 1,10		✓	✓	✓	✓
41 x 1,30		✓	✓	✓	✓
54 x 1,30		✓	✓	✓	✓*
54 x 1,60	✓	✓	✓	✓	✓
67 x 1,60	✓	✓	✓		

✓ = Dobavljivo (Pozitivni naklon zoba)

* = Poseben artikel



M42 - HOOK

Listi z posebno geometrijo zob, idealni **za rezanje Aluminija in njem podobnim materialom**, z lažjim odnašanjem ostružkov, brez zamašenja. Zaradi posebne geometrije zob »Hook« idealen za rezanje vseh **vrst lesa**.

OZNAKA H30



ZA REZANJE:

- Za rezanje čistega Aluminija in njegovih zlitin
- **Za rezanje lahkih kovin**
- Polnih materialov in struktur
- **Vseh vrst lesa**



M42 - PROFILE

Namenski tračni list z zobmi oblikovanimi posebej za razrez **vseh vrst profilov in cevi**. Seveda, primeren tudi za rezanje manjših polnih materialov. **Ojačano hrbtišče zob** prepreči prezgodnji lom ali okrušek zoba posledično daljšo življenjsko dobo lista! Odličen **za rezanje v vezeh** --> z razrezom materiala v vezeh znatno prihranimo na času in stroških!

OZNAKA P45



ZA REZANJE:

- **Okrogle in ploščate cevi**
- Konstrukcijska jekla (**HEA, HEB, IPE, UPN, pravokotni in kotni profili ...**)
- Polni materiali manjših dimenzij
- Rezanje v vezeh



Dimenzije [mm]	Ozobljenje [TPI]						
	2/3	3/4	1,15 H	2H	3H	4H	6H
6 x 0,65							✓
10 x 0,65						✓	
10 x 0,90						✓	✓*
13 x 0,65						✓	✓*
13 x 0,90						✓	✓*
20 x 0,90					✓		
27 x 0,90	✓*	✓*		✓	✓		
34 x 1,10	✓*	✓*	✓				

✓ = Dobavljivo

* = Poseben artikel

Dimenzije [mm]	Ozobljenje [TPI]					
	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11	12/16
13 x 0,65					✓	
20 x 0,90				✓	✓	✓
27 x 0,90		✓	✓	✓	✓	✓
34 x 1,10	✓	✓	✓	✓	✓	
41 x 1,30	✓	✓	✓			
54 x 1,30		✓	✓			
54 x 1,60	✓	✓	✓			
67 x 1,60	✓	✓				

✓ = Dobavljivo

M42 – HEAVY PROFILE

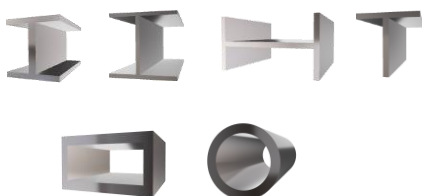
Močna izvedba za rezanje gradbenih jeklenih konstrukcij.
Namenski tračni list z »heavy set« ojačitvijo hrbtišča zobov se odlično odnese pri rezanju velikih jeklenih tramov in konstrukcije z povečano trdnostjo.

OZNAKA P50



ZA REZANJE:

- HEA in HEB konstrukcije
- Srednje in debelostenski obdelovanci (cevi)
- (Polni materiali)



M42 – MASIVE ALLOYX

Za rezanje zlitin, trdih in žilavih materialov. Boljši učinek rezanja zlitin in materialov, kateri se med rezanjem trgajo. Agresivni kot zob omogoča večje prodiranje z manj intenzivnim pomikom reza. Zobje imajo 15° naklon.

OZNAKA A50



ZA REZANJE:

- Polna jekla srednjih in večjih dimenzij
- Nerjavna jekla
- Zlitine na osnovi Niklja
- Zlitine na osnovi Titana
- Zlitine na osnovi Bakra
- Brona
- **Eksoitične zlitine**, težko rezljive



Dimenzije [mm]	Ozobljenje [TPI]	
	2/3	3/4
34 x 1,10	✓	✓
41 x 1,30	✓	✓
54 x 1,60	✓	✓
67 x 1,60	✓	✓

✓ = Dobavljivo

Dimenzije [mm]	Ozobljenje [TPI]		
	1/1,3	2/3	3/4
27 x 0,90			✓
34 x 1,10		✓*	✓
41 x 1,30		✓	✓*
54 x 1,30		✓*	
54 x 1,60	✓	✓*	
67 x 1,60	✓		

✓ = Dobavljivo

* = Poseben artikel

M51 – PROFESOR

Tračni list z zelo odpornimi zobmi proti obrabi izdelani iz prašno metalurško kaljenega jekla za zahtevne kovine in njihove zlitine do natezne vrednosti 1700 N/mm². Zobje z agresivnim pozitivnim kotom naklona, pripomorejo k boljši učinkovitosti **pri rezanju, še posebej zahtevnih kovin. Zmanjša stroške po rezu.** Zobje imajo 15° naklon.

OZNAKA **R50**



ZA REZANJE:

- Polna jekla manjših in večjih dimenzij
- **Jekla z najvišjo natezno trdnostjo**
- Nerjavna jekla
- Orodna jekla
- Zlitine na osnovi Niklja
- Zlitine na osnovi Titana
- Brona in njegovih zlitin
- Debelostenska konstrukcijska jekla
- S - ✓ Za rezanje velikih presekov zahtevnih zlitin



M42 – MASIVE PLUS

Z **inovativno brušenimi** zobmi za ravne in gladke reze v najtežjih razmerah. Odličen za uporabo na **visokozmogljivih tračnih žagah**. Z daljšo dobo rezanja od konkurenčnih rezil.



Inovativno – brušene konice zob ustvarijo odlične rezalne lastnosti z še večjo odpornostjo proti obrabi, krušenju konice in znatno daljšo dobo rezila. Zobje imajo 10° naklon.

OZNAKA **M60**



ZA REZANJE:

- Nerjeveče jeklo
- Materiale do natezne trdnosti 1400 N/mm²
- Vsestranska uporaba za jekla in barvne kovine mešanih kakovosti in velikosti
- Debelostenske konstrukcije in cevi



Dimenzije [mm]	Ozobljenje [TPI]						
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8
27 x 0,90				✓	✓	✓	✓*
34 x 1,10				✓	✓	✓	
41 x 1,30			S - ✓	✓	✓		
54 x 1,60		S - ✓	S - ✓	✓			
67 x 1,60	S - ✓	S - ✓	S - ✓				

✓ = Dobavljivo

S = Zobje z specialno geometrijo

* = Poseben artikel

Dimenzije [mm]	Ozobljenje [TPI]			
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,90			✓	✓
34 x 1,10		✓	✓	✓
41 x 1,30		✓	✓	✓
54 x 1,30		✓	✓	✓
54 x 1,60	✓	✓	✓	
67 x 1,60	✓	✓		

✓ = Dobavljivo

M42 – MASIVE ALLOYX PLUS

Za rezanje **zlitin**, trdih in žilavih materialov z **inovativno brušenimi** zobmi za ravne in gladke reze v najtežjih razmerah. Z daljšo dobo rezanja od konkurenčnih rezil.



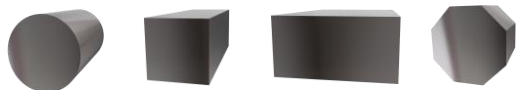
Inovativno – brušene konice zob ustvarijo odlične rezalne lastnosti z še večjo odpornostjo proti obrabi, krušenju konice in znatno daljšo dobo rezila. Zobje imajo 15° naklon.

OZNAKA **A60**



ZA REZANJE:

- Nerjeveče jeklo
- Zlitine na osnovi niklja
- Titanove zlitine
- Bakrene zlitine
- Bron in njegove zlitine
- **Eksotične zlitine**, težko rezljive



M51 – PROFESOR PLUS

Ekstremno odporen proti obrabi z **inovativno brušenimi** zobmi za ravne in gladke reze v najtežjih razmerah. Z daljšo dobo rezanja od konkurenčnih rezil. Najboljša izbira za rezanje **eksotike, nerjavečega jekla in posebej zahtevnih kovin**. Odličen za uporabo na visokozmogljivih tračnih žagah.



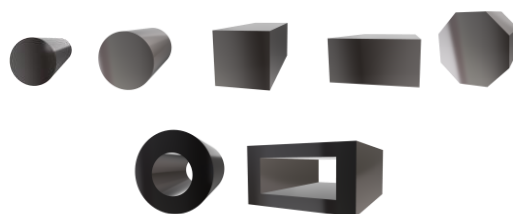
Inovativno – brušene konice zob ustvarijo odlične rezalne lastnosti z še večjo odpornostjo proti obrabi, krušenju konice in znatno daljšo dobo rezila. Zobje imajo 15° naklon.

OZNAKA **R60**



ZA REZANJE:

- Trdih in zahtevnih materialov do natezne trdnosti 1700 N/mm²
- Nerjeveče jeklo
- Orodno jeklo
- Zlitine na osnovi niklja
- Titanove zlitine
- Bron in njegove zlitine
- Debelostenske konstrukcije



Dimenzije [mm]	Ozobljenje [TPI]		
	1,3/2	2/3	3/4
27 x 0,90			✓
34 x 1,10		✓*	✓
41 x 1,30		✓	✓*
54 x 1,30		✓*	
54 x 1,60	✓	✓*	
67 x 1,60	✓		

✓ = Dobavljivo

* = Poseben artikel

Dimenzije [mm]	Ozobljenje [TPI]				
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,90				✓	✓
34 x 1,10				✓	✓
41 x 1,30			✓	✓	✓
54 x 1,60		✓	✓	✓	
67 x 1,60	✓	✓	✓	✓	

✓ = Dobavljivo

C – 8200 /UNIVERZAL

Za **vsesplošno uporabo** v kovinski in tudi gradbeni industriji. Zasnovan tudi za rezanje abrazivnih – težko rezljivih materialov.

H – Hook oblikovani zobje za rezanje **abrazivnih gradbenih materialov**.



Specialno brušene konice zob ustvarijo odlične rezalne lastnosti.

OZNAKA C82



ZA REZANJE:

- Trdih in težko razljivih jekel
- H – Hook oblikovani zobje za rezanje **abrazivnih gradbenih materialov**.
- Nerjeveče jeklo
- Specialne zlitine
- Abrazivnih / neželeznih materialov
- Grafita
- Polnih materialov v srednje in velikih dimenzijah



C – 8400 /BARVNE KOVINE

List tračne žage z prenovljeno trojno geometrijo zob. **Namenjen rezanju barvnih (neželeznih) kovin in njihovih zlitin. Idealen tudi za rezanje grafita.**



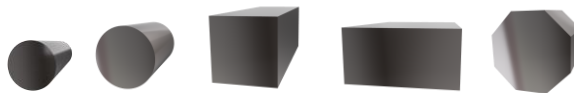
Prenovljena, zelo učinkovita trojna geometrija odnašanja okruškov.

OZNAKA C84



ZA REZANJE:

- Aluminijeve zlitine
- Aluminijasti bron
- Bakrene zlitine
- Peskovno litega aluminija
- Litega magnezija
- Grafita



Dimenzije [mm]	Ozobljenje [TPI]				
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3	3/4
20 x 0,90			✓	H - ✓	✓
27 x 0,90			✓	H - ✓	✓
34 x 1,10		✓	✓	H - ✓	✓
41 x 1,30		✓	✓		✓
54 x 1,30		✓	✓		
54 x 1,60	✓	✓	✓		✓
67 x 1,60	✓	✓	✓		

✓ = Dobavljivo
H - Hook zob

Dimenzije [mm]	Ozobljenje [TPI]				
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3	3/4
20 x 0,90				H - ✓	
27 x 0,90			✓	H - ✓	✓
34 x 1,10		✓	✓	H - ✓	✓
41 x 1,30		✓	✓		✓
54 x 1,30		✓	✓		
54 x 1,60	✓	✓	✓		
67 x 1,60		✓			

✓ = Dobavljivo (Prenovljena geometrija)
H - Hook zob

C – 8500 /ZLITINE

Tračna žaga z karbidno trdino zob ter s patentirano geometrijo zob »multi chip« za **vesplošno rezanje zahtevnih jekel, visoko legiranih jekel, zlitin in barvnih kovin**

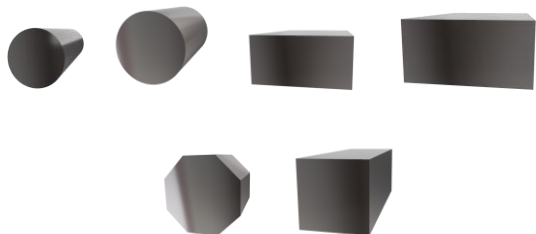


OZNAKA **C85**



ZA REZANJE:

- Nerjevečih jekel
- Toplotno odpornih jekel
- Hladno in toplo obdelana orodna jekla
- Trdih in zahtevnih materialov do natezne trdnosti **1900 N/mm²**
- Nikljeve zlitine
- Aluminij-Silicijeve zlitine
- Zlitine bakra in Niklja
- Titana in njegove zlitine
- **Eksotične zlitine**, težko rezljive



C – 8600 /KALJENA JEKLA

Zobje z negativnim kotom naklona oblikovani za rezanje **ekstremno trdih** in površinsko **kaljenih** materialov z mehko sredico.



Patentirana geometrija zob z **negativnim kotom naklona zob** za rezanje ekstremno trdih/kaljenih materialov z mehko sredico.

OZNAKA **C86**



ZA REZANJE:

- Indukcijsko kaljene batne palice
- Kaljena jekla vse do 62 HRC
- Kaljena jekla z mehko sredico
- Trdi Kromirani materiali
- Manganova legirana jekla



Dimenzije [mm]	Ozobljenje [TPI]				
	0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,90				✓	✓
34 x 1,10			✓	✓	✓
41 x 1,30			✓	✓	✓
54 x 1,30			✓	✓	
54 x 1,60	✓	✓	✓	✓	✓
67 x 1,60	✓	✓	✓	✓	

✓ = Dobavljivo

Dimenzije [mm]	Ozobljenje [TPI]		
	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,90		✓	✓
34 x 1,10		✓	✓
41 x 1,30	✓	✓	✓
54 x 1,60	✓	✓	✓

✓ = Dobavljivo

M – PRO CUT II

Premium - kvalitetni listi tračnih žag za razrez vseh vrst kosti in mesa. Za potrebe v **mesnicah, klavnicah** in večjih **predelovalnih obratov.** Tračni listi PRO CUT II zagotovijo hitro in natančno rezanje z manj odpadkov. Nižji stroški po rezu od konkurenčnih rezil.

OZNAKA H20



ZA REZANJE:

- Kosti
- Za vse vrste mesa z kostmi ali brez
- Zamrznjenega mesa in rib
- Zamrznjene hrane do -60°C
- Zrezki, kotleti, itd.. (4H)
- Svežega ali pečenega mesa, kruha, sadja, zelenjave, itd.. (Scallop)



Dimenzije [mm]	Ozobljenje [TPI]			
	Scallop	3H+	3H	4H
16 x 0,60	✓		✓	✓
19 x 0,56			M - ✓	✓
19 x 0,60		K - ✓	K - ✓	✓

✓ = Dobavljivo M - za mesnico K - za klavnico 3H+ - Čistilni zob

REZALNO – BRUSNI – POLIRNI MATERIAL

- REZALNE IN BRUSNE PLOŠČE	11
- LAMELNE BRUSILKE	11,12,13
- BRUSNI IN POLIRNI DISKI	13
- BRUSNI IN POLIRNI KOLUTI	14
- PAHLJAČASTI BRUSI	15
- ČISTILNE KRPE	15,16
- BRUSNI PAPIR	16
- ŽIČNE ŠČETKE	16,17
- BRUSNI KAMNI	18
- DIAMANT REZALKE	18,19
- KROŽNE ŽAGE ZA KOVINO	19

BRUSNO – VRTALNI MATERIAL

- ROTO REZKARJI	20
-----------------	----

VRTALNI MATERIAL

- SPIRALNI SVEDRI	21,22
- SVEDRI Z MK VPETJEM	22
- SVEDRI Z POSTRUŽENIM VPETJEM	23
- OBOJESTRANSKI SVEDRI	23
- UNIVERZALNI REZKARJI	23
- KOMBINIRANI SVEDRI/NAVJ.	23
- GREZILA	23
- STROJNI NAVJ. SVEDRI	24
- ROČNI NAVJ. SVEDRI	24
- NAVOJNE ČELJUSTI	24
- KRONSKI SVEDRI	25
- IZREZOVALNE ŽAGE	25
- UDARNI SVEDRI ZA BETON	26

ZAŠČITNA OPREMA IN NEGA

- ZAŠČITNE ROKAVICE	26
- ZAŠČITNA OČALA	27
- NEGA ROK	27

PODPORA

- IZBIRA ZOB	2
- OPTIMIZACIJA REZILA	2
- TEHNIČNA PRIPOROČILA	28,29
- ODPRAVLJANJE TEŽAV	30
- OPOMBE IN KOMENTARJI	31

PLOŠČA REZALNA ALMO STANDARD /INOX

Za hitro in natančno rezanje. Uporaba za rezanje jekla, nerjavnega jekla, drugih zlitin in pogostih kovin.

Šifra	Dimenzija	RPM	Pakiranje	Cena
90125	125 x 1	12300	50	0,84



PLOŠČA BRUSNA STANDARD

Plošče za grobo brušenje. Uporaba za brušenje Jekla, črnega železa, gusa..

Šifra	Dimenzija	RPM	Pakiranje	Cena
9S5925125	125 x 6	12200	25	1,67
91125	230 x 6	6600	10	5,72



LAMELNA BRUSILKA ALMO PLATINUM

Profesionalna lamelna brusilka z **zelo dolgimi** lamelami.

Kvalitetnim abrazivni material v kombinaciji z »Double flap« konfiguracijo postavitve lističev se izkaže za zelo dobro na mehkih materialih brez mašitve.

Lističi z zrnatostjo **40/60** dosegajo odlične obdelovalne rezultate kot tudi končen fini.

Zelo dobra za **brušenje jekla, nerjavnega jekla in drugih pogostih kovin.**

Šifra	Dimenzija	Zrnatost	RPM		Pakiranje	Cena
			opt.	max.		
5V60.40	115 x 22	K40/60	7000	13500	10	4,67
5CZ5UM40	125 x 22	K40/60	7000	12200	10	4,85



PLOŠČA REZALNA ALMO PREMIUM /INOX

Za hitro in natančno rezanje z **podaljšano življenjsko dobo**. Posebej primerna za rezanje **nerjavečega jekla**, železa, zlitin in pogostih kovin.

Šifra	Dimenzija	RPM	Pakiranje	Cena
9S590115	115 x 1	13300	50	1,18
91125	125 x 1	12300	50	1,24
91126	125 x 0,75	12300	25	1,79
91230	230 x 2,0	6600	25	3,35



PLOŠČA BRUSNA PREMIUM /INOX

Za hitro in grobo brušenje z **dolgo življenjsko dobo**. Uporaba za brušenje jekla, nerjavečega jekla, drugih litin, gusa..

Šifra	Dimenzija	RPM	Pakiranje	Cena
570058	125 x 6,8	12200	25	2,25
85318a	180 x 6,8	8500	10	4,23
570059	230 x 6,8	6600	10	6,97
512089	230 x 8	6600	10	9,82



OLJE ZA BRUŠENJE ALUMINIJA

Unikatno olje za brušenje Aluminija z uporabo katerega **izboljšamo učinek brušenja** in podaljšamo življenjsko dobo lamelne brusilke **do 300%**

Uporabi se tako, da nekajkrat popržite obdelovalno površino z priloženim razpršilom (pumpico) ter brusite kot normalno.

Šifra	Naziv	Pakiranje	Cena
40010	ALU-FIX Olje 500mL	Olje + Razpršilo	21,88



BRUSILNI MATERIAL

LAMELNA BRUSILKA ALMO FLEX /100% CIRKON

Ravna lamelna brusilka z izjemno **širokimi lamelami (28 mm pri Ø115 mm)** v »double flap« konfiguraciji za izboljšano porazdelitev toplote in boljše hlajenje.

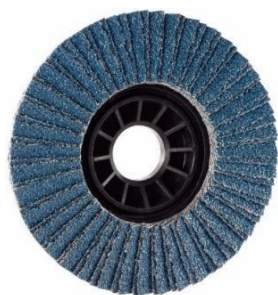
Z veliko delovno površino in hitrimi odstranjevalnimi rezultati.

Zelo dobri rezultati tudi na mehkih materialih brez zamašitve.

Idealna za grobo brušenje, čiščenje in glajenje zvarov.

Uporabna za brušenje **železa, nerjavečega jekla, trdih zlitin**, aluminija in barvnih kovin.

Šifra	Dimenzija	Zrnavost	RPM		Pakiranje	Cena
			opt.	max.		
13540	115 x 22	K40	7500	13200	10	3,89
13560	115 x 22	K60				
13580	115 x 22	K80				
135120	115 x 22	K120				



LAMELNA BRUSILKA HELLFIRE /CERAMIC

Moderna in vsestranska lamelna brusilka. Keramična hibridna tehnologija omogoča brušenje vseh kovin z **ekstremno hitrim odstranjevanjem**.

Zrnavost K40/60 pripomore k hitrim odstranjevalnim rezultatom kot tudi končen fini.

Elastična podlaga, narejena iz naravnih materialov je samostružna, pomeni, da je **mogoče lamelno brusilko izkoristiti 100%**.

Uporabna za brušenje **vseh kovin** kot so železo, nerjaveče jeklo, titan, bron, aluminija, itd..

Šifra	Dimenzija	Zrnavost	RPM		Pakiranje	Cena
			opt.	max.		
91530	115 x 22	K40/60	8000	13200	10	3,29
91540	125 x 22	K40/60	7000	12000		3,73
91547	150 x 22	K40/60	5000	10200		4,99
91549	178 x 22	K40/60	5500	8500		7,49



LAMELNA BRUSILKA ALMO STANDARD /EKO

Narejena iz tako imenovanega »ekonomičnega cirkona«. Pomeni, da je abrazivni material sestavljen iz 70% cirkona in 30% A/O, zato **nudi odlično razmerje med kakovostjo in ceno**.

Idealna za vsesplošno brušenje v različnih znanostih.

Univerzalna lamelna brusilka na katero se lahko zanesete.

Uporabna za brušenje **železa, nerjavečega jekla** in drugih pogosto uporabljenih jekel.

Šifra	Dimenzija	Zrnavost	RPM		Pakiranje	Cena
			opt.	max.		
91464	125 x 22	K36	6800	12000	10	2,01
91465	125 x 22	K40				
91466	125 x 22	K60				
91467	125 x 22	K80				
91468	125 x 22	K120				



LAMELNA BRUSILKA BLACK MAMBA /ŽELEZO

Prilagojena lamelna brusilka za brušenje črnega železa.

Elastična podlaga, narejena iz naravnih materialov je samostružna, pomeni, da je **mogoče lamelno brusilko izkoristiti 100%**.

Idealna za brušenje zvarov in robov.

Zmogljiva brusilka z podaljšano življensko dobo na črnem železu. in hitrim odstranjevanjem črnega železa.

Šifra	Dimenzija	Zrnavost	RPM		Pakiranje	Cena
			opt.	max.		
91724	125 x 22	K40	7000	12000	10	4,23
91726		K60				



KOTNI BRUSILNIK VARILEX

Lahek, izjemno močan, idealen za brusilno orodje ø125 in 150 mm.

Šifra	Naziv	Podatki	Cena
65000	Kotni brusilnik Varilex 1800	Motor 1750W, nastavljivi vrt. max. 7600, teža 4 kg	329,49



BRUSILNO-POLIRNI MATERIAL

LAMELNA BRUSILKA FIX /SISTEM JEŽEK

Profesionalna lamelna brusilka z sistemom FIX (ježek).

Odlčuje jo **hitra zamenjava diska** v nekaj sekundah in **izjemna prilagoditev na površino brušenja**.

Zagotovi **nižje kupne stroške**, saj je lamelna brusilka je brez svoje nosilne podlage.

Obvezna je souporaba podložnega diska FIX

Narejena iz kvalitetnega 100% cirkonija z dodanimi hladilnimi aditivi.

Zelo dobra za brušenje **jekla**, **nerjavečega jekla** in njim podobne kovine.

Šifra	Dimenzija	Zrnatost	RPM		Pakiranje	Cena
			opt.	max.		
80540	150 x 10	K40	8000	10500	25	4,99
80560	150 x 10	K60				
80580	150 x 10	K80				
80590	150 x 10	K120				

POŠEVNA



POLIRNI DISK KOPRENA FIX /SISTEM JEŽEK

Primeren za fino brušenje, poliranje in odstranjevanje oksidnih plasti in rje. Z pravilno izbiro znanosti omogoča fine zaključke z mehkim prehodi poliranja.

80690 – Posebej mehki polirni disk iz koprene za **poliranje aluminija** in podobnih mehkih kovin do popolnega sijaja. Uporablja se brez paste ali kreme. Odstrani drobne praske in ne pušča madežev na aluminiju.

Šifra	Dimenzija	Zrnatost	RPM		Pakiranje	Cena
			opt.	max.		
80650	150 x 10	K80	3000 do 5000	8000	10	6,07
80651	150 x 10	K180				
80652	150 x 10	K280				
80653	150 x 10	K400				
80690	150 x 10	Super Fine	2500	3000	10	5,64



PODLOŽNI DISK FIX/ SISTEM JEŽEK

Podložni disk za brusilno orodje z FIX sistemom.

Izjemno prilagodljiva podloga z centrirnim zatičem, s čimer zagotovite, da se disk vrti pravilno in brez vibracij.

Izdelan iz elastične PUR plastike. **Vpenjanje z M14 navojem**.

Šifra	Naziv	Pakiranje	Cena
80150p	FIX Podložni disk ø150 mm	1	15,36



POLIRNI DISK PLUTA

Za obdelavo kovin, kot je **brušenje**, **fino brušenje**, **glajenje**, **poliranje** ter **odstranjevanje oksidov**, **prask**, **rje** in **barv**. Prav tako čisti in gladi les in plastiko.

Z posebno samočistilno mešanico stisnjene flisa preprečuje zamašitev in razmazovanje.

Do 8-krat večja življenjska doba od podobnih/običajnih diskov iz flisa. Idealen za **suho poliranje jekla**, **nerjavečega jekla** in njim podobnih kovin.

Šifra	Dimenzija	Zrnatost	RPM		Pakiranje	Cena
			opt.	max.		
96710	115 x 22	K80	2000-5000	8000	5	11,75
96711		K180				
96712		K280				
96713		K400				
96714		K600				
96715		K900				



Pluta

POLIRNI DISK FILC

Za poliranje kovin do visokega sijaja. Z zelo elastičnimi - pokončno postavljenimi lamelami iz predelane volne se lepo prilagaja prav vsaki površini. Z izboljšanim hlajenjem površine med delom in boljšo absorpcijo polirne paste v lamele.

Dimenzija	Trdota		RPM		Pak.	Cena
	Mehka D5/H25	Srednja D5/ H40	opt.	max.		
115 x 22	245611	245612	1650	8500	5	18,67
125 x 22	245631	245632	1520	7700		18,67

POLIRNA PASTA /MODRA

Polirna pasta za poliranje do visokega sijaja »mirror finish« na vseh kovinah (tudi aluminiju).



Mehka – za poliranje kjer je potrebno več prilagajanja na površino.

Šifra	Naziv	Pakiranje	Cena
40014	Modra Polirna pasta v tubi 650 g	1	10,77



BRUSILNO-POLIRNI MATERIAL

KOLUT BRUSNI ALMO - PLATNO

Brusni kolut **za brušenje**, glajenje in čiščenje ravnih površin. V zrnatosti K40 primeren tudi za odstranjevanje zvarov in globokih prask.

Primerna uporaba na **jeklu, nerjavečem jeklu** in njim podobnim kovinam. **Tudi lesa.**

Varianta	Dimenzija	Zrnatost					RPM		Pakiranje	Cena /kos
		A40	A40/60	A60	A80	A120	opt.	max.		
RLT	110 x 100	11040	11050	11060	11080	110120	3700	5000	4	27,76



KOLUT BRUSNO/POLIRNI ALMO – PLATNO/KOPRENA

Brusno polirni kolut **namenjen izravnavi ter pripravi** ravnih površin za končno obdelavo.

Kolut se uporablja kot orodje **za satiniranje površin**. Pomembna lastnost kombinacije platno/koprena je večja zmogljivost odstranitve materiala, napram polirnim kolutom – koprena.

Primerna uporaba na **jeklu, nerjavečem jeklu** in njim podobnim kovinam.

Varianta	Dimenzija	Zrnatost					RPM		Pakiranje	Cena /kos
		A60 /M	A80 /M	A120 /F	A150 /VF	A240 VF	opt.	max.		
RLM	110 x 100	11060	11080	110120	110150	110240	2000	5000	4	29,25



KOLUT POLIRNI ALMO – KOPRENA

Polirni kolut se **odvisno od zrnatosti, uporablja za** čiščenje in glajenje ravnih površin z bolj fino obdelavo (A80).

Za čiščenje, glajenje in **matiranje** brez sledi (A180 – A280). Za matiranje in **poliranje** brez sledi (A400).

Primerna uporaba na **jeklu, nerjavečem jeklu** in njim podobnim kovinam.

Varianta	Dimenzija	Zrnatost				RPM		Pakiranje	Cena /kos
		A80 Groba	A180 Sred.	A280 Fina	A400 Z. Fina	opt.	max.		
RLP	110 x 100	11080	110180	110280	110400	2000	5000	4	29,76



KOLUT POLIRNI FILC

Mehka – Čisti in odstrani vse pore, barve in lake, rje in umazanije na vseh materialih. Idealen za karoserijo avtomobilov, avtomobilsko industrijo in ladjedelnice. Uporablja se tudi kot orodje **za satiniranje površin**.

Trda – Čisti in odstrani vse pore, barve in lake, rje in umazanije na vseh materialih. Učinek je podoben kot peskanje; **Čisti brez odstranjevanja materiala**. Uporablja se tudi kot orodje **za satiniranje površin**.

KOLUT POLIRNI FILC

Srednja D5/H40 – za poliranje ravnih površin do željenega visokega sijaja z souporabo polirne paste. **Mehka** varianta D5/H25 se dobro prilagodi izbočenim, vbočenim in neravnim površinam.

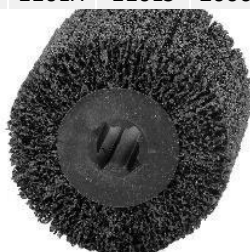
Z dobro absorpcijo polirnega sredstva v volnene lamele.

Opozorilo: Vedno uporabite isto polirno pasto na enem kolutu.

Varianta	Dimenzija	Trdota		RPM		Pak.	Cena /kos
		D5/H25	D5/H40	opt.	max.		
RLD	110 x 100	110H25	110H40	1900	3700	4	56,62



Varianta	Dimenzija	Trdota		RPM		Pakiranje	Cena /kos
		Trda	Mehka	opt.	max.		
RLO	110 x 100	110LH	110LS	2000	5700	4	46,42



KOLUTNI BRUSILNIK POLY-PTX

Šifra	Naziv	Cena
40002	POLX-PTX 800	545,00



KOLUTNI BRUSILNIK POLY-PTX V SETU

Šifra	Naziv	Cena
40003-5	POLX-PTX 800 PRO SET V KOVČKU	849,00



PAHLJAČASTI BRUS - PLATNO

Narejeni iz vrhunskega abrazivnega materiala z zrnji iz aluminijevega oksida. Platnena podlaga zagotavlja trdnost, odvaja toploto in se enakomerno obrablja. Zelo široka izbira različnih dimenzij vse od premera 10 mm do 100 mm.

Idealni za brušenje in čiščenje na vseh kovinah.

Dimenzija	Zrnatost				RPM		Pakiranje	Cena /kos
	A40	A60	A80	A120	opt.	max.		
30 x 15	100522	100524	100525	100527	16000	26000	10	3,15
40 x 20	100802	100804	100805	100807	13000	20000	10	3,62
50 x 20	101062	101064	101065	101067	11000	16000	10	4,10
60 x 30	101342	101344	101345	101347	9000	13500	10	4,95
80 x 50	101702	101704	101705	101707	6000	10000	10	9,74

*Za vse dimenzije pišite na info@orodja.com



PAHLJAČASTI BRUS – PLATNO/KOPRENA

Kombinacija platna in koprane zagotavlja majhne sledi brušenja in hkrati hitro odnašanje materiala.

Za glajenje prask, oksidov in barv na vseh kovinah. Tudi lesu.

Dimenzija	Varianta		RPM		Pakiranje	Cena /kos
	A80 Srednja	A150 Fina	opt.	max.		
40 x 20	190561	190564	7500	9000	10	5,21
50 x 30	190881	190884	6000	8000	10	6,12
60 x 40	191121	191124	5000	7000	10	7,95
80 x 50	191561	191564	4000	6000	10	10,80

*Za vse dimenzije pišite na info@orodja.com



PAHLJAČASTI BRUS –KOPRENA

Gosto lepljene lamele iz kvalitetne koprane zagotavljajo dolgo življenjsko dobo, enakomerno obrabo in popoln zaključek.

Idealen za poliranje, čiščenje vseh kovin.

Dimenzija	Varianta		RPM		Pakiranje	Cena /kos
	A80 Srednja	A150 Fina	opt.	max.		
40 x 20	106141	106142	7500	9000	10	4,46
50 x 30	106231	106232	6000	8000	10	5,50
60 x 40	106281	106282	5000	7000	10	6,89
80 x 50	106381	106382	4000	6000	10	12,57

*Za vse dimenzije pišite na info@orodja.com



DISK POLIRNI IZ KOPRENASTIH KRPIC IN FILCA

Koprena je navita okoli kovinskega jedra. Primerna za uporabo na ročnih brusilnikih ali stacionarnih strojih.

Idealna za odstranjevanje črnin, lis in za poliranje cevi, okroglin ter težje dostopnih mest.

Pre	Vpetje	Groba	Srednja	Fina	Filc	RPM	
		528762..	528764..	528766..	528754..	opt.	max.
100	(10)20	8,27	8,76	9,19	15,12	2000	3500
150	(14)20	13,46	16,30	17,69	24,35	1800	3000
200	(14)20	18,87	24,54	26,42	26,76	1600	2600

KOPRENA V ROLI

Elastična in prilagodljiva odporna na topila. Vsestranska uporaba na materialih vseh vrst kot so plastika, kovina, barve ali polnila. Priporočljiva za lahka čiščenja in odstranjevanje. **Odstranjevanje črnin in lis pri kovinah na težje dostopnih mestih.**

Šifra	Dimenzija	Varianta	Cena
RNOV115G	10 M x 115	Groba	53,58
RNOV115S	10 M x 115	Srednja	47,61
RNOV115F	10 M x 115	Fina	44,82
RNOV115Z	10 M x 115	Zelo Fina	44,82



Koprena



Filc

Šifra	Naziv	Cena
528770	Vpenjalni trn ø6 mm	14,07



BRUSILNI MATERIAL

KOPRENASTE ČISTILNE KRPE

Za odstranjevanje rje, čiščenje, razmastitev, matiranje ravnih, okroglih ali izbočenih kovinskih površin. Zelo fina varianta primerna tudi za glajenje prask in odrgnin.

Šifra	Dimenzija	Varianta	Zrnatost	Barva	Cena
52510UNI	150 x 230	Univerzal	180-280	Zelena	1,65
52510M		Srednja	150-220	Rjava	1,94
52510F		Fina	240-360	Rjava	1,94
52510S		Zelo Fina	400-600	Siva	1,94
52510UNI		Ultra Fina	800-1000	Siva	2,13



BRUSNI PAPIR NA PLATNU /MODER

Bruni papir na čvrstem in pregibnem platnu. Odporen na vodo. Dobra učinkovitost, dolga življenjska doba in ugodna cena.

Uporaben za ročno brušenje železa, jekla in barvnih kovin.

Dimenzija papirja **230 x 280 mm.**

Šifra	Zrnatost	Cena	Šifra	Zrnatost	Cena
5263040	K40	1,12	52630150	K150	1,12
5263060	K60		52630180	K180	
5263080	K80		52630240	K240	
52630100	K100		52630320	K320	
52630120	K120		52630400	K400	



ŽIČNA ŠČETKA OKROGLA – POŠEVNA /INOX

Zaradi stožčaste oblike je ta univerzalna žična ščetka **idealna brušenje zarez, vogalov, utorov, notranjih robov** in nepravilnih oblik površine.

Te profesionalne ščetke so primerne za baterijske vrtalnike in vijačnike, pa tudi za hitre premi brusilnike.

Uporaba za raziglevanje robov, poliranje varov, odstranjevanja rje, itd.

Šifra	Dimenzija	Vpetje	RPM max.	Pakiranje	Cena
610050	100 x 12	6	12500	10	8,54



ŽIČNA ŠČETKA LONČASTA /INOX

Zaradi lončaste oblike je ta univerzalna žična ščetka **idealna za brušenje zunanjih površin, robov, cevi in okroglin.**

Primerna za uporabo na kotni brusilki.

Uporaba za raziglevanje robov, poliranje varov, odstranjevanja rje, itd.

Šifra	Dimenzija	Vpetje	RPM max.	Pakiranje	Cena
610051	100 x 12	M14	8500	1	9,75



ŽIČNA ŠČETKA OKROGLA

Uporaba za raziglevanje robov, poliranje varov, odstranjevanja rje, lakov, barv z **žicami iz železa, nerjavečega jekla in medenine.**

Žične ščetke so primerne za baterijske vrtalnike in vijačnike, pa tudi za hitre premi brusilnike.

Dimenzija	Dolžina žic	Debelina žic	Vpetje	RPM max	Železo	Cena	INOX	Cena	Medenina	Cena
30 x 9	6	0,20	6	20000	5722430	5,26	5722630	7,08	5722830	6,18
40 x 11	10			18000	5722440	5,08	5722640	7,84	5722840	6,48
50 x 17	13			15000	5722450	7,22	5722650	9,43	5722850	8,55
60 x 18	15			15000	5722460	7,08	5722660	9,84	5722860	8,64
70 x 18	15			15000	5722470	7,55	5722670	10,60	5722870	9,98
80 x 19	20			15000	5722480	7,77	-	-	-	-



ŽIČNA ŠČETKA RAVNA

Uporaba za poliranje varov, odstranjevanja rje, lakov, barv z žicami iz železa, nerjavečega jekla in medenine.

Žične ščetke so primerne za baterijske vrtalnike in vijačnike, pa tudi za hitre premi brusilnike.

Premier	Dolžina žic	RPM max	Železo	Cena	INOX	Cena	Medenina	Cena
10	20	20000	5721410	3,49	5721810	5,15	-	-
17	25	18000	5721417	3,49	5721817	5,79	-	-
25	25	18000	5721425	4,94	5721825	7,98	-	-
30	25	15000	5721430	7,22	5721830	9,98	5721630	9,56

*Debelina žice 0,30 mm, vpetje 6 mm



ŽIČNA ŠČETKA ZA TRAČNO ŽAGO

Uporaba na tračnih žagah za čiščenje utorov med zobmi žaginega lista, s tem preprečimo za mašenje in varjenje le teh.

Uporabnost: Podaljša življenjsko dobo žaginega lista in prepreči možne zaplete med delovanjem.

Šifra	Premier	Debelina žic	Dolžina žic	Vpetje	Varianta	Cena
5734075	75	0,30	15	13	Železo	13,09
57340100	100	0,30	23	13	Železo	16,01
57345100	100	0,80	20	13	Najlon	19,52



MINI ŽIČNA ŠČETKA OKROGLA

Miniaturna okrogla ščetka uporabna za čiščenje, poliranje majhnih delov, lukenj in težko dostopnih mest.

Šifra	Premier	Deb. žice	RPM max	Varianta	Cena
5721716	16	0,10	25000	Železo	4,14
5721722	22		25000	Železo	4,38
5721816	16		25000	INOX	4,75
5721822	22		25000	INOX	4,92
5721916	16	-	-	-	-
5721916	22	-	25000	Medenina	4,56

*Dolžina ščetke: 40 mm

*Vpetje 3 mm



ŽIČNA ŠČETKA OKROGLA ZA KOZLA

Žične ščetke večjih premerov namenjene za uporabo na stacionarnih brusnih strojih.

Premier	Širina	Deb. žice	Vpetje	Dolž. žice	RPM max.	Železo	Cena	INOX	Cena
150	29	0,3	30	27	6000	9153.0527	19,43	9153.4527	55,98
180	28		51	42	6000	9153.0533	25,85	9153.4533	72,77
200	36		80	40	4500	9173.0537	28,12	9173.4537	86,77
250	38		100	50	3600	9183.0543	49,15	9183.4543	138,41
300	38		100	60	3000	9183.0548	64,95	9183.4548	153,80
350	39		100	85	2400	9183.0553	84,59	9183.4553	186,30



ROČNA ŽIČNA ŠČETKA

Iz hrbtnje jeklene letve in plastičnim ročajem. Uporaba za vsesplošno ročno uporabo za izbrane materiale.

Šifra	Debelina žice	Dolžina	Varianta	Cena
57140	0,30	295	Železo	3,98
57142	0,30	295	INOX	7,80
57144	0,30	295	Medenina	7,80



MINI ROČNA ŽIČNA ŠČETKA

Za ščetkanje v na težje dostopnih mestih, manjših kosov ali kjer potrebujete orodje za natančno ščetkanje

Šifra	Deb. žice	Dolžina	Varianta	Cena
57100	0,20	189	Medenina	3,84



REZALNO-BRUSILNI MATERIAL

BRUSNI KAMEN ZA KOZLA

Keramične brusno-gladilne plošče za stacionarne brusilnike. Za vsestransko, univerzalno uporabo. Keramične plošče so narejene iz treh različnih korundov, za obdelavo vseh najpogostejših materialov.

Običajni korund NK – sive barve

Idealen za brušenje železa, običajnih in konstrukcijskih jekel. Najvišja delovna hitrost 40 m/s

Plemeniti korund EK – bele barve

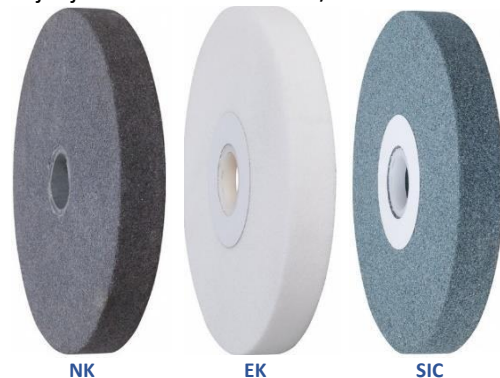
Idealen za brušenje poboljšanih in kaljenih materialov, nerjavečih jekel in hitroreznih jekel (HSS)... Najvišja delovna hitrost 40 m/s

Silicijev karbid SIC – turkizno, zelene barve

Idealen za brušenje jekel z visoko vsebnostjo ogljika in jekel karbidne trdine, medenine, aluminija in magnezija ter njihovih zlitin.

Primeren tudi za brušenje kamna, stekla
Najvišja delovna hitrost 40 m/s

Šifra	Premer	Širina	Vpetje	NK 24	NK 46	NK 80	EK 46	EK 80	SIC 46	SIC 80
53596..	150	20	32	-	-	20,86	21,86	21,86	22,31	22,31
53600..	150	25	32	22,23	22,23	22,23	22,95	22,95	25,32	25,32
53611..	175	25	32	25,61	25,61	25,61	27,20	27,20	32,08	33,97
53612..	200	25	32	31,42	31,42	31,42	35,32	35,32	39,53	39,53
53613..	200	25	51	31,97	31,97	31,97	34,32	34,32	40,85	40,85
53614..	200	32	32	37,96	37,96	37,96	44,35	44,35	46,73	46,73
53616..	250	32	32	55,75	55,75	55,75	65,67	65,67	69,30	69,30
53617..	300	40	76	80,96	80,96	80,96	93,06	93,06	98,08	98,08
Reducirni obročki			iz Φ - na Φ	20 - 15		32-16	32 - 20		32 - 20	



PLOŠČA REZALNA DIAMANT ALMO - UNIVERZAL

Z lasersko varjenimi 12 mm turbo segmenti. Namenjena uporaba na talnih, namiznih in ročnih rezalnikih.

Za rezanje betona in armira-betona ter ostalega gradbenega materiala (opeka, agregatni beton, trde opeka, naravne in umetne kamnine..)

Šifra	Premer	Vpetje	Segment	Cena
BTX152230C	230	22,3	15	47,85
TSW1230D	300	25,4	12	69,24
TSW1350D	350	25,4	12	73,86



PLOŠČA REZALNA DIAMANT ALMO – ASFALT PRO

Z lasersko varjenimi 10 mm segmenti. Namenjena za uporabo na talnih in ročnih rezalnikih.

Za rezanje asfalta.

Šifra	Premer	Vpetje	Segment	Cena
ATS34300D	300	25,4	10	72,35
ATS34350D	350	25,4	10	94,90
ATS34400D	400	25,4	10	127,05
ATS34450D	450	22,3	10	154,63
ATS34500D	500	25,4	10	187,44
ATS34600D	600	25,4	10	230,32



PLOŠČA REZALNA DIAMANT ALMO - MIX

Z lasersko varjenimi 11 mm segmenti. Namenjena za uporabo na talnih in ročnih rezalnikih. **Za rezanje asfalta in betona.**

Šifra	Premer	Vpetje	Segment	Cena
BA4011300D	300	25,4	11	103,50
BA4011350D	350	25,4	11	124,00
BA4011400D	400	25,4	11	137,00
BA4011450D	450	22,3	11	174,90



PLOŠČA REZALNA DIAMANT ALMO – MARMOR SPECIAL

Diamant rezalka Premium kvalitete namenjena za uporabo na namiznih rezalnikih. Z lasersko varjenim neprekinjenem 8 mm segmentom. **Za rezanja marmorja in njemu podobnih trdih kamnin.**

Šifra	Premer	Vpetje	Segment	Cena
NF6350D	350	25,4	8	239,08



PLOŠČA REZALNA DIAMANT ALMO - GRANIT

Z lasersko varjenimi 11 mm segmenti. Namenjena za uporabo na namiznih rezalnikih. **Za rezanje granita, naravnih in umetnih kamnin, cementa** in podoben gradbeni material.

Šifra	Premier	Vpetje	Segment	Cena
NTG4300D	300	25,4	11	100,29
NTG4350D	350	25,4	11	107,93
NTG4400D	400	25,4	11	134,55
NTG4450D	450	22,3	11	182,71
NTG4500D	500	25,4	11	216,10
NTG4600D	600	25,4	11	392,04



PLOŠČA BRUSNA DIAMANT ALMO /BETON

Za brušenje betona z kotno brusilko.

Šifra	Premier	Vpetje	Segment	Cena
DSTWG125	125	22,23	11	60,50
DSTWG180	180	22,23	11	102,41



REDUCIRNI OBROČKI ZA DIAMANTNE REZALKE

Naše diamantne rezalke imajo po večini standardizirano vpetje 25,4 mm. Z obročkom se kakovostno reducira vpetje na 20 mm

Šifra	Naziv
R25-20	Reducirni obroček iz 25,4 mm na 20 mm

LIST KROŽNE ŽAGE ZA KOVINO

HSS-DMo5 – Profesionalni list krožne žage z večkratno toplotno obdelavo in kaljen do 63-65HRC in z trdo kaljeno in odporno oksidno plastjo. Uporaben za rezanje navadnega, ogljikova jekla in **za kovine do natezne vrednosti 750 N/mm²**

HSS-E – Profesionalni list krožne žage z večkratno toplotno obdelavo in kaljen do 65-66HRC in z trdo kaljeno in odporno oksidno plastjo. Uporaben **za rezanje nerjavečih jekel, visoko kaljenih in toplotno obdelanih jekel.**

Premier	Debelina	Vpetje	Število zob	Oblika zob	HSS-DMo5	HSS-E
225	2,0	32	120	HZ	71,06 €	98,67 €
			180	BW	71,06 €	98,67 €
250	2,0	32	128	HZ	83,71 €	110,33 €
			200	BW	83,71 €	110,33 €
275	2,5	40	110	HZ	88,88 €	116,93 €
			144	HZ	88,88 €	-
			180	BW	88,88 €	-
300	2,5	32	220	BW	88,88 €	116,93 €
			160	HZ	138,38 €	-
			240	BW	141,68 €	-
315	2,5	32	120	HZ	149,60 €	201,08 €
			160	HZ	149,60 €	201,08 €
			250	BW	149,60 €	201,08 €
315	2,5	40	120	HZ	149,60 €	201,08 €
			160	HZ	149,60 €	201,08 €
			250	BW	149,60 €	201,08 €
350	3,0	40	110	HZ	200,09 €	260,70 €
			140	HZ	200,09 €	260,70 €
			180	HZ	200,09 €	260,70 €



HZ – za rezanje stene nad debelino 4 mm

BW – za rezanje do debeline stene 4 mm

LISTI KROŽNE ŽAGE VSEH VRST IN DIMENZIJ

Na voljo širok izbor žag za rezanje kovin HSS, HSS-E in VHM.



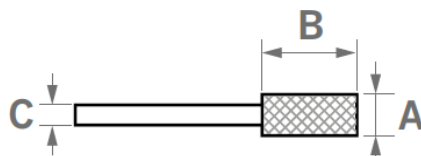
BRUSNO-VRTALNI MATERIAL

TRDOKOVINSKI ROTO REZKARJI

Primerni tako pri ročni kot tudi pri industrijski oziroma robotski obdelavi. Uporabljajo se za glajenje, izravnavo in brušenje spajkalnih in varilnih spojev, ostrih robov in utorov. Pri montažah za prilagajanje izvrtin. Za najboljši učinek in dolgo življenjsko dobo roto-rezkarjev, moramo upoštevati priporočene vrtljaje za določeno dimenzijo. Uporabni za orodjarje, strojegradnjo, ključavničarstvo in vzdrževalni sektor.

Za celotno ponudbo vseh vrst pišite na info@orodja.com

Premier A	RPM
4	35000-6000
6	25000-40000
8	20000-30000
10	15000-25000
12,7	12000-18000
16	9000-13000



B VALJ

Šifra	A x B	C	Cena
552104x6	4 x 16	6	15,25
552106x16	6 x 16		15,25
552108x20	8 x 20		20,00
5521010x20	10 x 20		21,55
5521012,7x25	12,7 x 25		33,50
5521016x25	16 x 25		42,20



C VALJ-ZAOKROŽEN

Šifra	A x B	C	Cena
552154x6	4 x 16	6	16,10
552156x16	6 x 16		16,10
552158x20	8 x 20		18,00
5521510x20	10 x 20		21,75
5521512,7x25	12,7 x 25		34,15
5521516x25	16 x 25		43,05

D KROGLA

Šifra	A x B	C	Cena
552204x6	4 x 3	6	15,25
552206x16	6 x 5		15,25
552208x20	8 x 6		20,00
5522010x20	10 x 9		21,55
5522012,7x25	12 x 11		33,50
5522016x25	16 x 14		42,20

G KONIČASTI

Šifra	A x B	C	Cena
552256x16	6 x 16	6	17,00
5522510x20	10 x 20		22,65
5522512x30	12 x 30		42,85
5522512,7x25	12,7 x 25		30,90
5522516x30	16 x 30		57,20



M STOŽASTI

Šifra	A x B	C	Cena
552356x20	6 x 20	6	17,45
5523510x20	10 x 20		27,45
5523512,7x25	12,7 x 25		34,15

F KONIČASTI - ZAOKROŽEN

Šifra	A x B	C	Cena
552456x16	6 x 16	6	17,00
552458x20	8 x 20		19,80
5524510x20	10 x 20		21,10
5524512,7x25	12,7 x 25		31,55
5524516x30	16 x 30		57,90

K IN J GREZILNI

Šifra - K 90°	A x B	C	Cena
5527010x8	10 x 8	6	28,75
5527016x12	16 x 12		44,80
Šifra - J 60°	A x B	C	Cena
5527510x14	10 x 14	6	28,75
5527516x16	16 x 16		44,80



B IN C VALOVIT

Šifra - B valovit	A x B	C	Cena
5526012,7x25	12,7 x 25	6	43,20
Šifra - C valovit	A x B	C	Cena
5526512,7x25	12,7 x 25	6	40,45



ROTO REZKAR HM 10 KOS. SET

Vsebina seta:

B valj	Ø6x10 mm in Ø10x20mm
C valj-zaokrožen	Ø6x16 mm, Ø10x20 mm in Ø12x25 mm
D krogla	Ø10x9 mm
G koničasti	Ø10x20 mm
F koničasti-zaokrožen	Ø6x18 mm in Ø12x25 mm
F kaplja	Ø12x30mm
Šifra 55200	Cena: 185,30



VRTALNI MATERIAL

SVEDER SPIRALNI ALMO 3S /HSS-CO

Spiralni sveder ALMO 3S DIN338 HSS, 135° Oblika C - Konica je brušena v "split point" za zelo natančno vrtanje brez zdrsa ob pričetku vrtanja. Zaradi skrajšane delovne spirale namenjen za ročno in strojno vrtanje. Vpetje svedra je pobrušeno v trikot, kar prepreči vrtenje v vpenjalni glavi. Spirale prevlečene z črnim oksidom, kar pripomore k odvajanju toplote. Sveder v kvaliteti M2 HSS odličen za vrtanje **železa, jekla, nerjavečega jekla**, aluminija, lesa, plastike, itd.. **Spiralni sveder DIN338 HSS-Co**, 135° Oblika C - Konica je brušena v "split point" za zelo natančno vrtanje brez zdrsa ob pričetku vrtanja. Namenjen vrtanju izvrtin v legirano in nelegirano jeklo do natezne trdnosti **1200 N/mm²**, nerjavno jeklo V2A/V4A, sivo litino, jekleno litino in jeklo, obstojno na kisline in toploto.

Na voljo po 0,10 mm koraku vse do 9,5 mm.



ALMO 3S - 1150...



HSS-Co - 16913..

Premjer	Dolžina	Pakiranje	3S - 1150...	Co - 16913..
1,0	57	10	0,43	0,65
1,5	57	10	0,53	0,75
2,0	57	10	0,56	0,90
2,5	57	10	0,56	1,10
3,0	61	10	0,88	1,35
3,3	65	10	1,02	1,80
3,5	70	10	1,02	1,60
4,0	75	10	1,22	1,85
4,2	75	10	1,45	2,40
4,5	80	10	1,45	2,40
5,0	86	10	1,65	2,70
5,5	93	10	2,04	3,00
6,0	93	10	2,55	3,45
6,5	101	10	3,00	4,20
6,8	101	10	4,02	5,00
7,0	109	10	3,42	5,00
7,5	109	10	3,66	5,60
8,0	117	10	5,04	6,40
8,5	117	10	5,40	7,10
9,0	125	5	6,66	8,45
9,5	125	5	6,75	9,30
10,0	133	5	7,83	10,55
10,2	133	5	8,76	11,45
10,5	133	5	8,91	11,45
11,0	142	5	9,42	13,15
11,5	142	5	10,95	14,45
12,0	151	5	12,36	16,15
12,5	151	5	12,48	17,45
13,0	151	5	13,35	18,75
13,5	160	1	-	20,00
14,0	160	1	-	20,45
14,5	169	1	-	21,75
15,0	169	1	-	23,90
15,5	178	1	-	26,00
16,0	178	1	-	26,90

SETI

Kompakten set v trdi, modri PVC plastiki.

Naziv	Št.svedr.	Območje	Vsebina	Šifra	Cena
S - mali	19	1,0 - 10 /0,5	HSS 3S	1150S19	53,90
			HSS-Co	16913S19	76,35
M - srednji	25	1,0 - 13 /0,5	HSS 3S	1150M25	121,37
			HSS-Co	16913M25	167,75



S/19



M/25

Zelo uporaben set. Vsebuje tudi vmesne premere svedrov za vrtanje pred izvrtin za vrezovanje navojev. Narejen iz trde PVC plastike z vitrino.

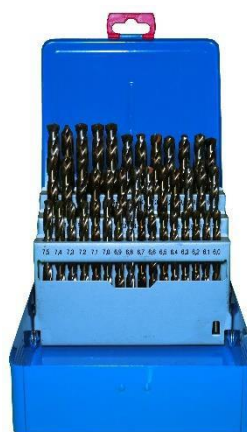
Naziv	Št.svedr.	Območje	Vsebina	Šifra	Cena
L - velik	55	1,0 - 13 /0,5 + pred izvrtine M	HSS 3S	1150L55	178,20
			HSS-Co	16913L55	248,55



L/55

Seti z svedri po koraku 0,10 mm.

Naziv	Št.svedr.	Območje	Vsebina	Šifra	Cena
L /50	50	1,0 - 5,9 /0,1	HSS-Co	1150L50	103,70
L /41	41	6,0 - 10 /0,1	HSS-Co	1150L41	329,75



L/41



L/50

VRTALNI MATERIAL

SPIRALNI SVEDER Z MORSE KONUS (MK) VPETJEM

Spiralni sveder HSS z Morse koničastim vpetjem (MK). Uporabljen za vrtanje legiranih in nelegiranih jekel do natezne vrednosti 900 N/mm². **Na voljo tudi vmesne dimenzije po koraku 0,25mm in pa dimenzije nad Premera 50 mm.**

HSS-CO-8% namenski sveder za vrtanje v najzahtevnejše materiale do natezne vrednosti 1650 N/mm². **Za vrtanje v Hardox 400, 500, (600), Orodna jekla in njim podobne zahtevne kovine.**



HSS -Valjan



HSS - Brušen



HSS Co-8%

Premer	Dolžina	Vpetje	Pakiranje	Valjan	Brušen	HSS-Co	Premer	Dolžina	Vpetje	Pakiranje	Valjan	Brušen	HSS-Co
				Šifra - 11520..	Šifra - 11500..	Šifra - 11211..					Šifra - 11520..	Šifra - 11500..	Šifra - 11211..
5	133	MK1	1	9,65	17,44	-	25	281	MK3	1	25,40	57,62	137,80
5,5	138	MK1	1	9,65	17,40	-	25,5	286	MK3	1	27,40	58,56	-
6	138	MK1	1	9,65	19,39	-	26	286	MK3	1	27,40	65,33	171,10
6,5	144	MK1	1	9,65	18,25	-	26,5	286	MK3	1	27,65	63,42	-
7	150	MK1	1	9,65	18,25	-	27	291	MK3	1	29,60	65,33	-
7,5	150	MK1	1	9,65	23,79	-	27,5	291	MK3	1	29,60	67,26	-
8	156	MK1	1	9,65	16,59	-	28	291	MK3	1	34,50	71,16	183,30
8,5	156	MK1	1	9,65	18,25	-	28,5	296	MK3	1	34,50	88,57	-
9	162	MK1	1	9,65	17,98	-	29	296	MK3	1	34,50	77,42	-
9,5	162	MK1	1	9,65	22,49	-	29,5	296	MK3	1	34,50	80,32	-
10	168	MK1	1	9,65	18,25	56,00	30	296	MK3	1	37,50	77,42	202,30
10,25	168	MK1	1	10,40	26,45	-	30,5	301	MK3	1	42,60	90,80	-
10,5	168	MK1	1	10,40	20,20	-	31	301	MK3	1	40,55	98,00	-
11	175	MK1	1	10,50	19,95	49,75	31,5	301	MK3	1	40,60	101,00	-
11,5	175	MK1	1	10,50	23,86	-	32	334	MK4	1	48,10	92,60	245,98
12	182	MK1	1	10,40	20,54	55,30	32,5	334	MK4	1	57,40	113,00	-
12,5	182	MK1	1	11,30	21,64	-	33	334	MK4	1	57,40	100,10	-
13	182	MK1	1	11,80	22,49	58,80	33,5	334	MK4	1	61,40	123,20	-
13,5	189	MK1	1	11,80	25,30	-	34	339	MK4	1	59,00	116,70	-
14	189	MK1	1	11,80	23,35	74,30	34,5	339	MK4	1	68,80	136,20	-
14,5	212	MK2	1	12,10	25,03	-	35	339	MK4	1	61,20	125,50	-
15	212	MK2	1	12,90	26,11	78,40	35,5	339	MK4	1	67,50	154,70	-
15,5	218	MK2	1	13,40	28,08	-	36	344	MK4	1	64,70	128,60	-
16	218	MK2	1	14,70	28,06	75,70	36,5	344	MK4	1	70,50	159,30	-
16,5	223	MK2	1	14,70	30,37	-	37	344	MK4	1	68,80	139,00	-
17	223	MK2	1	14,20	32,06	79,20	37,5	344	MK4	1	74,70	157,50	-
17,5	228	MK2	1	14,75	32,62	-	38	349	MK4	1	71,90	148,20	-
18	228	MK2	1	15,95	34,30	83,30	38,5	349	MK4	1	85,30	187,10	-
18,5	233	MK2	1	16,95	36,57	-	39	349	MK4	1	76,90	164,00	-
19	233	MK2	1	15,95	36,57	91,00	39,5	349	MK4	1	91,70	205,00	-
19,5	238	MK2	1	17,85	37,18	-	40	349	MK4	1	82,50	169,50	-
20	238	MK2	1	16,50	36,95	105,00	41	354	MK4	1	92,80	180,60	-
20,5	243	MK2	1	19,75	38,30	-	42	354	MK4	1	99,40	199,20	-
21	243	MK2	1	19,10	40,60	119,00	43	359	MK4	1	103,20	209,00	-
21,5	248	MK2	1	21,55	41,70	-	44	359	MK4	1	109,20	221,00	-
22	248	MK2	1	21,00	43,30	121,00	45	359	MK4	1	110,30	229,00	-
22,5	253	MK2	1	23,10	45,55	-	46	364	MK4	1	119,30	237,00	-
23	253	MK2	1	24,00	47,30	-	47	364	MK4	1	124,60	255,00	-
23,5	276	MK3	1	25,40	49,80	-	48	369	MK4	1	129,80	260,00	-
24	281	MK3	1	25,40	57,75	127,70	49	369	MK4	1	133,00	288,00	-
24,5	281	MK3	1	26,85	53,25	-	50	369	MK4	1	139,10	283,00	-

SVEDER SPIRALNI S POSTRUŽENIM VPETJEM

Spiralni sveder DIN338 HSS, s postruženim vpetjem na $\varnothing 12$ ali 13 mm. Za vrtanje legiranih in nelegiranih jekel do natezne vrednosti 900 N/mm².

Premer	Dolžina	Vpetje	Pakiranje	Šifra 11440..	Premer	Dolžina	Vpetje	Pakiranje	Šifra 11440..
13,5	160	13	1	6,15	20	205	13	1	15,68
14	160	13	1	6,58	20,5	205	13	1	21,65
14,5	169	13	1	8,10	21	205	13	1	21,65
15	169	13	1	9,34	21,5	210	13	1	23,76
15,5	178	13	1	9,77	22	210	13	1	23,76
16	178	13	1	10,58	23	215	13	1	25,46
16,5	184	13	1	10,74	24	220	13	1	26,11
17	184	13	1	10,98	25	220	13	1	28,48
17,5	191	13	1	11,79	26	235	13	1	30,59
18	191	13	1	12,69	27	235	13	1	34,12
18,5	198	13	1	13,60	28	235	13	1	36,61
19	198	13	1	14,85	29	240	13	1	38,36
19,5	205	13	1	15,28	30	240	13	1	40,76



SVEDER OBOJESTRANSKI

REZKAR

Kratki obojestranski spiralni sveder HSS z zelo kratko spiralo. **Odličen za vrtanje v tanko pločevino** tako bolj odporen proti lomu in obrabi. Varianta HSS NX 135° namenjen **vrtanju v nerjaveče jeklo**.

Premer	Dolžina	HSS 11450..	HSS NX 3-13001..
2,0	43	-	2,13
2,5	43	2,04	2,13
3,0	46	2,11	4,45
3,1	49	2,16	2,10
3,2	49	1,77	2,73
3,3	49	1,77	2,73
3,5	52	2,10	2,73
4,0	55	2,10	2,80
4,1	55	2,10	3,29
4,2	55	2,10	3,29
4,5	58	2,17	3,29
4,8	62	3,27	3,64
5,0	62	2,39	3,64
5,1	66	4,00	3,84
5,2	66	3,68	3,84
6,0	66	4,39	4,65



Za univerzalno uporabo do približno 1200 N/mm². HSS-E M42, Z-3, DIN1835-B, DIN327

Premer D	L2	L1	d	16614..
3	5	49	6	7,37
4	7	51	6	7,37
5	8	52	6	7,23
6	8	52	6	7,23
7	10	60	6	11,90
8	11	61	6	9,45
10	13	63	10	10,20
12	16	73	12	12,90
14	16	73	12	17,20
16	19	79	16	20,70
18	19	79	16	24,90
20	22	13	20	28,50



KOMBINIRANI STROJNI SPIRALNI/NAVOJNI SVEDER.

Sveder kombi HSS-E opravlja dve ločeni funkciji v enem orodju; z njim izvrtamo luknjo v material ter naredimo notranji navoj.

M	S1	L2	L1	Šifra 15170..
M3 x 0,5	16	11	56	18,05
M4 x 0,7	18	14	63	18,05
M5 x 0,8	20	18	71	18,05
M6 x 1,0	22	22	80	18,05
M8 x 1,25	26	25	95	21,20
M10 x 1,5	30	31	106	24,90
M12 x 1,75	32	35	115	33,85

Uporaben pri jeklu, litemu železu, medenini, aluminiju oz. pri enostavno obdelovalnih jeklih do natezne vrednosti 600 N/mm².

Naziv
Komplet M3 do
Cena 132,90



GREZILA 90°

Uporaba za grezenje izvrtin in za posnemanje robov. HSS za uporabo na jeklih do natezne vrednosti 900 N/mm². HSS-E do približno 1100 N/mm².

Premer	Za grezenje	HSS 14230..	HSS-E 14220..
6,3	M3	7,05	8,40
8,3	M4	8,55	9,10
10,4	M5	10,10	11,40
12,4	M6	10,10	12,10
16,5	M8	13,75	14,15
20,5	M10	18,10	18,35
25	M12	22,80	26,95
31	M16	41,75	45,75
	M18		



Naziv	Cena
Komplet 6,3 do 20,5	
HSS (14330)	72,40
HSS-E (14320)	80,50



VRTALNI MATERIAL

SVEDER NAVOJNI STROJNI

HSS – Univerzalno uporabo na jeklih do natezne vrednosti 800 N/mm²

HSS-E Moder VA VAPO za uporabo na **nerjavečem, kaljenem, orodnem in hitroreznem jeklu** in neželeznih zlitinah do natezne vrednosti 1200 N/mm²

HSS-E Rdeč z prevleko TiCN nudi zelo dobro toplotno obstojnost in obstojnost proti obrabi. Za univerzalno uporabo na **kaljenih jeklih, zlitinah bakra in niklja ter bronih** do natezne vrednosti 1200 N/mm²

HSS-E za uporabo na **aluminiju, medenini, bakru in njihovih zlitin**.

HSS-E Levi navoj **univerzalno uporaben do 900 N/mm²**, nelegiranih ter nizko legiranih jeklih.

Navoj	Korak navoja	Potrebna pred-izvrtina	HSS	HSS-E Moder		HSS-E TiCN Rdeč		HSS-E Aluminij		HSS-E levi navoj		HSS-E TiN
			15360.. Skozi	15345.. Skozi	15445.. Zaprt	15330.. Skozi	15430.. Zaprt	15505.. Skozi	15510.. Zaprt	15600.. Skozi	15605.. Zaprt	15560.. Valjanje
M3	0,5	2,5	7,35	14,00	13,60	20,50	20,80	9,75	11,20	19,70	23,10	19,85
M4	0,7	3,3	7,35	13,40	13,80	22,90	21,00	9,90	12,20	19,70	23,10	20,60
M5	0,8	4,2	7,60	13,40	14,45	24,60	22,50	10,45	11,35	20,45	24,60	21,30
M6	1	5	8,75	13,60	14,85	25,00	29,70	10,30	11,35	20,45	24,60	25,20
M8	1,25	6,8	10,75	15,70	17,40	28,40	31,85	12,10	13,35	24,95	29,45	28,85
M10	1,5	8,5	12,80	20,00	21,20	34,30	39,45	14,95	16,05	28,15	33,60	36,80
M12	1,75	10,2	16,25	23,75	23,75	56,20	46,25	20,15	22,70	35,45	38,30	43,25
M14	2	12	18,30	41,10	33,90	77,10	65,70	33,15	34,80	45,00	48,80	66,30
M16	3	14	20,20	38,15	39,00	74,20	61,10	33,15	34,25	52,20	56,30	69,20
M18	2,5	15,5	26,85	71,30	63,60	132,60	-	-	-	54,40	57,40	108,10
M20	2,5	17,5	32,35	57,30	58,90	116,70	111,00	53,70	58,00	-	-	114,60



SVEDER NAVJ ROČNI / NAVOJNA ČELJUST

HSS – za uporabo na nizko legiranih ter nelegiranih jeklih do natezne vrednosti 800 N/mm²

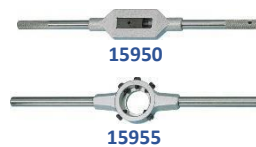
HSS-E za uporabo na nerjavečem jeklu in ostalih jeklih do 1000 N/mm² (HSS-E čeljust do 1200 N/mm²)

Navoj	Korak	Ročni navj. Sveder kmp.			Navj. Čeljust		
		HSS 15110..	HSS-E Ročni 15115..	HSS Leva 15117..	HSS 15810..	HSS-E 15820..	HSS Leva 15840..
M2	0,4	22,25	-	-	18,30	-	37,00
M3	0,5	13,50	22,35	18,05	12,00	19,80	19,00
M4	0,7	13,50	23,35	19,75	12,00	20,80	19,50
M5	0,8	14,50	23,85	23,95	12,40	20,90	19,90
M6	1	14,50	23,85	26,30	12,40	21,40	20,60
M8	1,25	17,50	25,85	26,80	12,90	25,10	20,95
M10	1,5	19,80	35,90	34,40	14,90	29,90	23,00
M12	1,75	25,10	39,90	47,25	18,40	40,05	36,00
M14	2	35,00	57,20	-	19,50	40,05	-
M16	3	43,00	71,80	70,60	32,60	60,40	57,00
M18	2,5	49,00	87,00	-	32,65	60,40	-
M20	2,5	59,10	100,70	101,30	32,60	58,40	57,00
M22	2,5	67,00	-	123,80	54,80	-	79,00
M24	3	75,00	136,00	153,60	60,00	89,00	83,00

DRŽALO ZA SVEDRE IN ČELJUSTI

Držalo za ročne navojne svedre in čeljusti.

15950..			15955..		
Velikost	Dolžina	Cena	Velikost	Dolžina	Cena
M1-10	176	4,53	M1-2,6	160	4,53
M4-12	280	8,00	M3-4	200	4,53
M5-20	380	14,35	M4,5-6	200	4,53
M11-27	505	20,45	M7-9	224	6,45
			M10-11	280	6,45
			M12-14	315	9,50
			M16-20	450	12,0
			M22-26	560	16,2



SETI ROČNIH SVEDROV IN ČELJUSTI

Ročni navojni svedri in čeljusti v setu. V setu tudi držala in izvijač. Na voljo tudi v kvaliteti HSS-E.

M	Vsebina	Kvaliteta	Šifra	Cena
M3-12	Čeljusti	HSS	15930	95,20
M3-12	Navj. Svdr	HSS	15915	71,80
M3-12	Mešano	HSS	15920	163,10
M3-20	Mešano	HSS	15925	277,00



VRTANJE

SVEDER KRONSKI WELDON 19

Kronski svedri z vpetjem Weldon 19 mm (3/4") za **uporabo v magnetnih vrtalnih strojih** in stabilnih vrtalnih strojih z MK vpetjem v povezavi z adapterjem. Prednost kronskega svedra je ta, da se izvrtina vrta brez potrebe po pred vrtanju. Potrebno je upoštevati predpise o parametrih vrtanja in hlajenju. Vse možne variante in dimenzije kronskih svedrov na <https://www.rodja.com>

Premier	Dolžina	HSS 62046..	Premier	Dolžina	HSS - Dolgi 62047..
12	30	18,90	12	55	32,59
14	30	19,90	14	55	32,26
16	30	20,12	16	55	32,47
17	30	21,53	17	55	33,78
18	30	21,99	18	55	32,70
19	30	22,32	19	55	31,09
20	30	22,80	20	55	36,75
22	30	23,69	22	55	40,67
23	30	23,04	23	55	41,51
24	30	27,16	24	55	43,03
25	30	32,13	25	55	44,13
26	30	32,76	26	55	49,61
27	30	33,09	27	55	51,63
28	30	33,09	28	55	52,73
30	30	33,09	30	55	52,73
32	30	34,89	32	55	56,04
33	30	37,69	33	55	59,30
34	30	43,62	34	55	61,74
35	30	44,58	35	55	63,30
40	30	50,50	40	55	82,20
45	30	60,00	45	55	90,00
50	30	78,00	50	55	113,00

IZREZOVALNE ŽAGE HM

Za vrtanje v konstrukcijsko jeklo ali tanko pločevino do 4 mm in nerjaveče jeklo do 2 mm debeline. Primerne tudi za vrtanje v fiberglas, aluminij. Ni primerno za cevi.

Za uporabo na stabilnih vrtalnih strojih. Na voljo dve varianti (globina vrtanja) 12 in 35 mm.

Premier	H - 12 58460..	H - 35 58470..	Premier	H - 12 58460..	H - 35 58470..
15,2	33,37	-	50	68,41	104,78
18	34,53	-	51	68,41	-
20	34,53	56,72	60	76,76	118,63
22	-	56,72	68	97,25	-
22,5	34,53	-	70	97,25	-
25	38,55	56,72	75	100,64	-
30	38,55	69,22	80	100,64	-
32	45,22	76,59	85	107,20	-
35	45,22	76,59	90	107,20	-
40	51,89	90,09	100	127,40	-
45	61,23	92,77			-

Izrezovalna žaga je dobavljiva v kompletu z svedrom in držalom.



CENTRIRNA IGLA /ZA KRONSKI SVEDER

Šifra	Dolžina	Cena
49010PIN	77	13,30
49020PIN	105	13,30
62039125	125	13,75



STORITEV: OŠTRENJE KRONSKIH SVEDROV

Nudimo brušenje vseh velikosti kronskih svedrov z W19 petjem. Z svedrom ravnajte lepo, upoštevajte navodila in parametre vrtanja. Zagotovite tudi hlajenje med vrtanjem če je to potrebno. Tako boste svedru zagotovili daljšo dobo vrtanja, ga zavarovali pred poškodbami in ga lahko k nam dali v kvalitetno ostrenje. **Znižajte si stroške vrtanja.**



SVEDER KRONSKI WELDON 19



IZREZOVALNE ŽAGE BI-METAL

Premier	Cena 9S700..	Premier	Cena 9S700..	Premier	Cena 9S700..
14	9,42	37	10,53	64	16,89
16	9,42	38	11,68	65	16,98
17	9,42	40	12,67	67	17,08
19	8,75	41	12,94	68	17,27
20	8,75	43	13,43	70	17,72
21	8,75	44	13,62	75	18,26
22	8,78	45	19,98	76	18,85
24	8,81	46	14,11	79	18,97
25	8,84	48	14,32	86	19,69
27	8,93	50	14,39	89	20,27
28	9,03	52	14,84	105	25,99
29	9,11	54	14,92	114	46,76
30	9,27	55	15,21	121	51,96
32	9,52	57	15,28	140	68,42
33	9,64	59	15,81	152	80,55
35	9,77	60	16,46	168	111,91



Šifra	Naziv	Cena
9S71014-30	Držalo izrez. žage	A1 za ø14-30 12,52
9S71032-210		A2 za ø32-210 19,56
9S710D14-30	Središčni sveder	A1 za ø14-30 3,38
9S710D32-210		A2 za ø32-210 3,61

VRTANJE, ZAŠČITA

SVEDER UDARNI ZA BETON /SDS+

Profesionalni udarni svedri za beton in armiro-beton z SDS+ vpetjem. Odlična kakovost z zelo ugodno ceno!

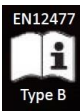
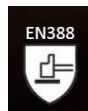
D	L1	L2	Cena 9S185..	D	L1	L2	Cena 9S185..
8	160	90	9,72	14	460	370	23,04
8	210	140	9,31	15	260	180	17,29
8	260	180	9,99	16	200	130	19,11
8	310	230	10,91	16	350	225	23,88
10	160	90	11,98	16	460	370	27,64
10	310	230	14,56	18	200	130	20,62
10	460	370	17,04	18	350	225	26,48
12	160	90	12,83	18	460	370	33,82
12	310	230	15,28	20	260	180	30,24
12	460	370	18,92	20	350	225	35,12
14	160	90	14,74	20	500	420	44,28
14	310	230	18,08	22	500	420	52,76



ROKAVICE USNJENE DOLGI /TIG VARJENJE

Dolge zaščitne rokavice iz mehkega in kvalitetnega govejega usnja. Zelo dobro prilagajanje roki za izjemno natančnost pri varjenju.

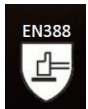
Šifra	Velikost	Pakiranje	Cena
7915-9	9	12 par	6,75
7915-10	10	12 par	6,75
7915-11	11	12 par	6,75



ROKAVICE MONTAŽNE NITRIL

Brezšivne rokavice prevlečene z kvalitetnim gumi-slojem iz nitrila. Odlično prilagajanje roki, visoka fleksibilnost in zelo dober – nederseč oprijem spolzkih predmetov. Visoka odpornost na mehansko obrabo.

Šifra	Velikost	Pakiranje	Cena
8011-8	8	12 par	
8011-9	9	12 par	
8011-10	10	12 par	



SVEDER UDARNI ZA BETON /SDS MAX

Profesionalni udarni svedri na voljo tudi z SDS MAX vpetjem. Preverite spletni katalog na:

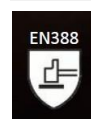
www.almo.si/svedri-za-beton/sveder-udarni-za-beton-sds-max



ROKAVICE USNJENE-TEKSTIL

Montažne usnjeno-bombažne rokavice so visoko kvalitetne rokavice iz mehkega govejega usnja in bombaža, primerne za montažo in vsa opravila, kjer rabimo natančen oprijem in dober otip.

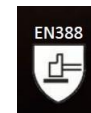
Šifra	Velikost	Pakiranje	Cena
7914-9	9	12 par	4,02
7914-10	10	12 par	4,02
7914-10	11	12 par	4,02



ROKAVICE USNJENE

Zaščitne usnjene rokavice narejene iz kvalitetnega in mehkega govejega usnja, ki nam omogoča udobno nošnjo in visoko zaščito rok pred poškodbami tako mehanskimi kot tudi toplotnimi.

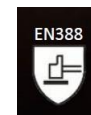
Šifra	Velikost	Pakiranje	Cena
7910-9	9	12 par	4,51
7910-10	10	12 par	4,51
7910-11	11	12 par	4,51



ROKAVICE VARILSKE

Robustna usnjene rokavice z zelo dobro mehansko zaščito proti obrabi, trganju in prebadanju ter visoko zaščito pred toploto.

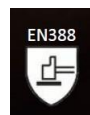
Šifra	Velikost	Pakiranje	Cena
7916-10	10	12 par	7,74
7916-10	11	12 par	7,74



ROKAVICE MONTAŽNE NITRIL / ZIMSKE

Brezšivne rokavice prevlečene z kvalitetnim gumi-slojem iz nitrila. Odlično prilagajanje roki, visoka fleksibilnost in zelo dober – nederseč oprijem spolzkih predmetov. Z dodatno termično zaščito za delo pri nizkih temperaturah. Visoka odpornost na mehansko obrabo

Šifra	Velikost	Pakiranje	Cena
8114-8	9	12 par	
8114-9	10	12 par	
8114-10	11	12 par	



OČALA ZAŠČITNA STYLE /MODEL 620

Sodobna lahka očala z dvokomponentnimi nosilci iz gumirane plastike za maksimalno udobje nošenja. Primerne za nošenje pod čelado. Leče z integrirano stransko zaščito zagotavljajo dodatno zaščito. Očala zadoščajo zaščitnem standardu EN 166 in Z 87+

Šifra	Barva leč	Pakiranje	Cena
163002010	Brezbarvna	10	6,82
163002722	Rumena		6,82
163002725	Temna/Črna		6,82



Zaščita pred mehanskimi tveganji.

Zaščita pred udarci pri hitrosti 45 m/s

Zaščita UV 400

Izboljšanje kontrasta z rumenimi lečami



OČALA ZAŠČITNA VISIT /MODEL 652

Zaščitna očala primerna za nošnje preko predpisanih očal. Ta vsestranski model se pogosto uporablja tudi kot očala za obiskovalce. Očala zadoščajo standardu EN 166 in EN 170.

Šifra	Barva leč	Pakiranje	Cena
165200001	Brezbarvna	10	3,13



Zaščita pred mehanskimi tveganji.

Zaščita pred udarci pri hitrosti 45 m/s

Zaščita UV 400



PASTA ZA UMIVANJE ROK HANDREIN

Pasta za umivanje rok. Vsebuje naravna lesna zrna, da olajša odstranjevanje **vse vrste trdovratne umazanije**. Je **brez dodatnih silikonov, topil in plastičnih mikrodelcev**. Vsebuje blažilna in kozmetična sredstva. Uravna pH kože in **ne zamašuje odtokov**. Dermatološko testirana.

Šifra	Pakiranje	Cena
1100-010-110	1 L	4,66
1100-430-010	10 L	34,98



TEKOČA PASTA ZA UMIVANJE ROK REINFIX NATUR

Tekoča pasta za umivanje rok, vsebuje mlete koščice oliv, kot naravno abrazivno sredstvo, s pomočjo katerega ponudi prijeten občutek med pranjem in pomaga pri odstranjevanju **vse vrste trdovratne umazanije**. Vsebuje blažilna in kozmetična sredstva, nevtralizira pH kože. **Brez dodatnih silikonov, topil in plastičnih mikrodelcev**. Zagotovi prijeten in čist občutek kože po umivanju. Ne maši odtokov.



Šifra	Naziv	Pakiranje	Cena
1321-049-380	Reifix Natur - Vložek	2,5 L	16,75
1325-060-205	Ekonomična polnitev	2,5 L	13,29
1321-060-205	Kanister	10 L	53,16

NEVIDNE ROK AVICE – KREMA PR88

Krema za **zaščito rok pred pričetkom dela** je izdelek s katerim zaščitimo roke pred trdovratno umazanijo. **Ščiti kožo kadar delamo z olji, mastjo, barvo, grafiti**, sajami, katranom, bitumenskimi izdelki, prahom, lepilom, umetnimi smolami, poliestrskimi masami, silikonskimi masami, mineralnimi vlakni in drugo. Z drugimi besedami povedano vse kar ne vsebuje vodo.

UPORABA: Kremo nanesemo na roke pred pričetkom dela. Roke mažemo tako dolgo, da se krema posuši. Količino kreme prilagodite tako, da se bo ob mazanju posušila v 1 minuti, ter da ne boste čutili lepljivost rok. Po končanem delu pa si roke umijemo pod tekočo vodo in s tem odstranimo kremo skupaj z nečistočo iz rok.

PASTA ZA UMIVANJE ROK ULTRA SPECIAL NATUR

Kremasta pasta za odstranjevanje **močne in trdovratne umazanije**. Zelo fino mlete koščice oliv, ki služijo kot naravno abrazivno sredstvo, prodrejo v vse pore in tako pomagajo k negi in čiščenju kože. Vsebuje blažilna in kozmetična sredstva, nevtralizira pH kože. **Brez dodatnih silikonov, topil in plastičnih mikrodelcev**. Zagotovi prijeten in čist občutek kože po umivanju. Ne maši odtokov.

Šifra	Pakiranje	Cena
1065-068-110	500 mL	4,80
1065-436-010	10 L	39,50



DOZATOR ZA GOSTO IN TEKOČO PASTO

Z uporabo dozatorja **pridobimo čisto, enostavno in ekonomično uporabo** mila. Za uporabo goste paste se dozator pritrdi na steno blizu umivalnika, vanj nanesemo cca. 1,5 litra paste, namestimo pokrov in z ročico potiskamo 1÷2x pasto navzdol. Pri tekoči varianti je dozator sestavljen iz stojala+pumpice. Potrebno je namestiti stenski vložek na željeno mesto, pumpica pa se navija namesto pokrova.

Šifra	Naziv	Cena
6015	Stensko stojalo	11,00
6016	Pumpica	6,60
5015	Dozator za gosto pasto	23,34



TEHNIČNA PRIPOROČILA

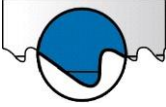
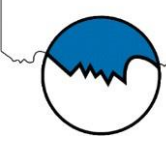
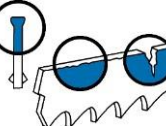
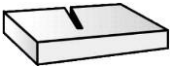
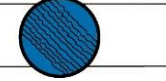
za BI-METAL tračne liste

Vrsta materiala	Specifikacija DIN	Št. Materiala	Presek materiala [mm]									Para- metri	Izbira lista	
			25	50	75	100	150	200	300	500	750		✓	≈
OBLIKE KONSTRUKCIJSKEGA JEKLA [structural steels]	St 37 - 2	1.0037	100	100	95	85-95	85-95	80-95	80-90	55-75	50-70	Vc	P45	U30 C82
	St 50 - 2	1.0050	100	80-130	75-120	60-100	55-80	40-60	30-40	13-20	6-10	Vf		
	St 60 - 2	1.0060	170 20-33	31-51	44-71	47-79	65-94	63-94	71-94	51-79	35-59	Pc		
OGLJIKOVA JEKLA [free cutting steel]	C 10	1.0301	75	75	75	65-75	65-75	65-75	65-75	45-60	45-60	Vc	M35 M60	C82 C85
	C 45	1.0503												
	35 S 20	1.0726												
	40 Mn 4	1.1157	80-130	65-105	60-100	50-80	40-60	30-45	20-30	10-18	7-11	Vf		
STROJNA JEKLA [free machining steels]	9 S 20	1.0711	16-26	26-41	35-59	39-63	47-71	47-71	47-71	39-71	41-65	Pc		
	45 S 20	1.0727												
KALJENA / TOPLOTNO OBDELANA JEKLA [heat treatable steels] [case-hardened steel]	36 MiCr 6	1.5710	60-65	60-65	60-65	58-62	55-60	55-60	55-60	35-50	35-50	Vc	A50 A60 C85	R50 R60 C82
	14 NiCr 14	1.5752												
	21 NiCrMo 2	1.6523	65-105	50-85	50-80	40-65	31-50	25-40	15-25	10-15	6-9	Vf		
	16 MnCr 5	1.7131												
	34 CrNiMo 6	1.6582	13-21	20-33	29-47	31-51	37-59	39-63	35-59	35-59	39-53	Pc		
	42 CrMo 4	1.7225												
LEŽAJNA JEKLA [ball bearing steels]	100 Cr 6	1.3505	55-60	55-60	55-60	50-55	50-55	50-55	50-55	30-45	30-45	Vc	P45	A50 R50 C85
	100 CrMn 6	1.3520											M35	
VZMETNA JEKLA [spring steels]	65 Si 7	1.5028	55-90	48-70	40-65	35-55	30-45	25-35	15-22	8-12	5-8	Vf	M60	
	50 CrV 4	1.8159											R60	
NELEGIRANA ORODNA JEKLA [unalloyed tool steels]	C 125 W	1.1663	11-18	18-27	24-38	27-38	35-53	39-55	35-52	31-47	29-47	Pc	C82	
	C 75 W	1.1750												
HLADNO OBDELANA ORODNA JEKLA [cold-work tool steels]	125 Cr 1	1.2002										Vc	A50 A60 C85	M35 M60 R50 R60
	X 210 Cr 12	1.2080	30-35	30-35	30-35	25-33	25-33	25-33	25-33	22-25	22-25			
	X 155 CrV Mo 12 1	1.2379												
	X 42 Cr 13	1.2083												
	X 165 CrV 12	1.2201	30-50	25-40	20-33	17-27	15-25	10-18	7-10	4-7	2,5-5	Vf		
	100 CrMo 5	1.2303												
	X 32 CrMoV 3 3	1.2365												
	45 WCrV 7	1.2542	6-10	10-16	12-19	13-21	18-29	16-28	16-24	16-27	15-29	Pc		
	90 MnCrV 8	1.2842												
HITROREZNA JEKLA [high speed steels]	S 6-5-2-5 (E Mo5 Co5)	1.3243	50	50	50	40-45	40-45	40-45	40-45	30-35	30-35	Vc		
	S 2-10-1-8 (M 42)	1.3247	50-85	35-55	30-50	30-42	20-35	18-25	12-17	7-10	5-7	Vf		
	S 6-5-2 (DMo5)	1.3343	10-17	14-22	18-29	24-33	24-41	28-39	28-40	27-39	29-41	Pc		
NITRIDNA / TOPLO OBD. ORODNA JEKLA [nitriding-hot work tool steel]	X 40 CrMoV 5 1	1.2713	39-43	39-43	39-43	35-40	35-39	35-39	35-39	25-30	25-30	Vc	A50	R60 C85
	55 NiCrMoV 6	1.2713	40-60	30-45	25-40	20-35	20-30	15-20	10-14	5-8	4-6,5	Vf	A60	
	56 NiCrMoV 7	1.2714	8-12	12-18	15-24	16-27	24-35	24-31	24-33	20-31	24-38	Pc	R50	
NERJAVNA JEKLA [austenitic stainless steels]	X 5 CrNi 18 10 (V2A)	1.4301	40-45	40-45	40-45	35-40	35-40	35-40	35-40	30-35	30-35	Vc	R50 R60	A60 M60
	X 6 CrNiTi 18 10	1.4541	40-60	30-45	25-38	17-28	15-22	12-18	8-12	4,5-6,5	3-4,5	Vf		
	X6 CrNiMoTi 17 12 2 (V4A)	1.4571	8-12	12-18	15-22	13-22	18-26	19-28	19-28	18-26	18-26	Pc		
FERITNA NERJAVNA JEKLA [ferritic stainless steels]	X 90 CrMoV 18	1.4426	35-40	35-40	35-40	30-35	30-35	30-35	30-35	20-30	25-30	Vc	A50	P45
	X 35 CrMo 17	1.4821	30-50	22-40	20-30	15-20	12-18	11-16	7-11	4-6	2-3,5	Vf	C85	M35
	X110 Cr Mo 17	1.4126	6-10	9-16	12-18	12-16	14-21	17-25	16-26	16-24	12-21	Pc		



Vrsta materiala	Specifikacija DIN	Št. Materiala	Presek materiala ømm]									Para- metri	Izbira lista	
			25	50	75	100	150	200	300	500	750		✓	≈
VENTILSKA JEKLO [valve steels]	X 45 CrSi 9 3	1.4718	25-28	25-28	25-28	20-25	20-25	20-25	20-23	15-17	15-17	Vc	R50 R60 C85	A50 A60 M60 C82
	X 45 CrNiW 18 9	1.4873												
VISOKOTEMPERATURN JEKLA [high temperature steels]	X 20 CrMoV 12 1	1.4922	20-30	17-25	13-20	10-14	7-11	6-9	4,5-6,5	2-3	1,2-1,4	Vf		
	X 5 NiCrTi 26 15	1.4980												
TOPLOTNO ODPORNA JEKLA [heat resistant steels]	X 10 CrSi 6	1.4712	4-6	7-10	8-12	8-11	8-13	9-14	11-15	8-12	7-8	Pc		
	X 2 CrNiMoN 22 5 3	1.4426												
	X 10 CrAl 18	1.4742												
	X 15 CrNiSi 25 4	1.4821												
	X 15 CrNiSi 25 20	1.4841												
JEKLENE LITINE [steel castings]	GS-38	1.0420	75	75	75	65-75	65-75	65-75	65-75	45-60	45-60	Vc		
	GS-45	1.0446	80-130	65-105	60-100	50-80	40-60	30-45	20-30	10-18	7-11	Vf		
	GS-60	1.0558	16-26	26-41	35-59	39-63	47-71	47-71	47-71	39-71	41-65	Pc		
LITA ŽELEZA [cast irons]	GG-15	0.6015	50-60	50-60	50-60	40-55	40-55	40-55	40-55	30-40	25-35	Vc	M35	M50
	GG-30	0.6030											M60	R50
	GGG-50	0.7050	90-140	60-100	60-95	50-85	40-65	30-47	20-32	10-16	4-8	Vf	C85	C84
	GGG-80	0.7080												
	GTW-40	0.8040	18-27	24-39	35-56	39-67	47-77	47-74	47-75	39-63	24-47	Pc		
	GTS-65	0.8165												
BAKER [copper]	KE-Cu	2.0050	110-120	110-120	110-120	110-120	110-120	110-120	110-120	90-100	90-100	Vc		
	Elektrolyt-Copper													
MEDENINA (zlitine bakra in cinka [brass (copper-zink alloys)])	CuZn 10	2.0230	220-310 43-61	150-250 59-95	130-190 77-112	120-180 94-141	100-160 118-188	90-140 141-220	58-90 137-212	35-55 137-216	20-30 118-177	Vf Pc	H30	
		CuZn 31 Si 1	2.0490											
ALUMINIJASTI BRONI [copper-aluminium alloys]	CuAl 8	2.0920	55-60	55-60	55-60	50-55	50-55	50-55	50-55	30-45	30-45	Vc	M35	A60
		CuAl 10 Fe 3 Mn 2											2.0490	A50
RDEČA MEDENINA (zlitine bakra) [red brass]	CuSn 10 Zn	2.1086	80-100	80-100	70-90	70-90	60-80	60-80	50-70	50-60	<50	Vc	R50	C85
		CuSn 5 ZnPb											2.1096	C84
BRON (zlitine bakra in kositra) [copper-TiN alloys]	CuSn 6	2.1020	130-150	130-150	110-120	110-120	90-110	90-110	90-110	80-100	70-90	Vc		
		CuSn 6 Zn 6												
ALUMINIJ IN NJEGOVE ZLITINE [aluminium and aluminium alloys]	Al 99.5	3.0255	Doseganje čim večjih hitrosti rezanja										H30, R50, R60	
	AlMgSiPb	3.0615											M35, M60,	
	G-AlSi 5 Mg	3.2341											C84, C85, C84	
NIKLIJEVE ZLITINE [nickel based alloys]	NiMo 16 Cr 16 Ti	2.4610	15-20	15-20	15-20	12-15	12-15	12-15	12-15	10-12	10-12	Vc	R50 R60 C85	A50
	NiCr 20 TiAl	2.4631	15-20	10-15	8-11	4-6	3-4,5	2,5-3,5	1,5-2	1-1,5	0,6-0,8	Vf		
	NiCr 22 FeMo	2.4972	3-4	4-6	5-6	3-5	4-5	4-5	4-5	4-6	4-5	Pc		
TITAN IN NJEGOVE ZLITINE [titanium and titanium alloys]	Ti Grade 1	3.7025	18-20	18-20	18-20	18-20	15-18	15-18	15-18	12-15	12-15	Vc	A60	M60
	Ti Grade 2	3.7035	20-30	10-15	8-10	8-10	7-9,5	5-8,5	3,5-5,5	2-3	1,5-2	Vf	C82	
	TiAl 6 V 4	3.7164	4-6	4-6	5-6	6-8	8-11	8-13	8-13	8-12	8-12	Pc	C85	
✓ - Odličen		≈ - Primeren	Vc - Hitrost rezanja [m/min]				Vf - Pomik rezanja [mm/min]				Pc - Stopnja odstranjevanja [cm2/min]			

ODKRIVANJE IN ODPRAVLJANJE TEŽAV S TRAČNIMI LISTI

Problem	Vzroki / Rešitve	Problem	Vzroki / Rešitve	Problem	Vzroki / Rešitve
Pok lista (Ravna razpoka kaže na obrabo lista) 	- Obrabljen tračni list - Prenapetost lista - Stranska vodila pretesna - Premajhen premer koles stroja	Nepravilen zlom (kaže na premikanje obdelovanca) 	- Neenakomeren pomik rezanja. Hiter pomik ali sunek žage. - Zobje v stiku z obdelovancem ob pričetku rezanja - obdelovanec ni čvrsto vpet v primež	Pomodreli zobje 	- Uporabiti bolj redke zobje (večje) - Povečati pomik ali zmanjšati hitrost rezanja - Nepravilno hladilno sredstvo ali pomanjkanje le tega
Prehitra obraba zob 	- Narobe obrnjen list - Nujno vpeljevanje lista (sledi navodilom na kataloški strani 2.) - Trde točke v materialu - Nepravilno hladilno sredstvo ali pomanjkanje le tega - Zmanjšati hitrost ali povečati pomik reza	Krušenje – luščenje zob 	- Prevelik pomik rezanja - Ostanek loma zoba v materialu - Nepravilno hladilno sredstvo ali pomanjkanje le tega - Trde točke v materialu - Povečati hitrost rezanja - Preveri delovanje žične ščetke	Razpoke med zobmi 	- Najpogostejši vzrok so pregosti (premali) zobje. Potrebna izbira bolj redkih zob. - Prevelik pomik reza - Ostružki ostajajo v kanalih zob
Nepravilen rez (rez ni raven) 	- Obrabljeni zobje - Prevelik pomik rezanja - Nepravilna izbira zob - Neenakomeren nanos hladilnega sredstva - Povečaj napetost lista	Obraba na hrbtu rezila 	- Pretiran pomik rezanja - Prenapetost lista - Zgornja žagina vodila zablokirana, poškodovana ali obrabljena - Tračni list drgne po kolesni prirobnici	Poskakovanje tračnega lista 	- Možnost nepravilnega zvara lista – popravilo zvara - Pregosti (premali) zobje (rezanje z več kot 30 zobmi naenkrat) - Povečati pomik rezanja - Poškodovano zgornje vodilo
Rezilo vleče v eno smer (gre po svoje) 	- Pretiran pomik rezanja - Obrabljeni zobje - Povečaj napetost lista - Stranska vodila ohlapna ali predaleč narazen - Premali zobje - Ostružki ostajajo v kanalih zob	Groba površina reza, vibracije ali neobičajni zvok 	- Topo ali poškodovano rezilo - Zmanjšaj pomik rezanja - Premajhna upora tračnega lista. Stranska vodila morajo biti kar se da skupaj - Nepravilna izbira zob	Vzdrževanje, pregled in čiščenje tračne žage Dolgoletna praksa kaže, da je v procesu rezanja vsaj četrtina težav povezana z tračno žago. Odkrivanje tovrstnih težav je ključnega pomena, saj morebiti problem z tračnim listom lažje izoliramo in odpravimo. Priporočamo pregled in čiščenje žage ob vsaki menjavi tračnega lista.	
Varjenje ostružkov v kanalu zob 	- Nepravilno hladilno sredstvo ali pomanjkanje le tega - Pretirana hitrost ali pomik rezanja - Premali zobje - Nedelovanje žične ščetke	Znaki obrabe površine lista 	- Poškodovana - obrabljena vodila ali kolesa - Trde točke v materialu - Nepravilna napetost tračnega lista - Napačna izbira širine traku	Hlajenje Izpostaviti moramo pomembnost prisotnega hladilnega sredstva med rezanjem. To velja še posebej pri rezanju polnega materiala večjih dimenzij in trdot. Šoba za emulzijo mora biti usmerjena v smeri rezanja in nastavljena tako, da curek pokrije čim večjo površino oz. prodre v rez.	
Lom zob (lom na hrbtne strani zoba kaže na vrtenje obdelovanca v primežu) 	- Nepravilna hitrost ali pomik rezanja - Nepravilna izbira zob - Preveri točnost ali poškodbo stranskih vodil - Nedelovanje žične ščetke - Vrtenje ali premikanje obdelovanca v primežu	Zvito rezilo (se opazi pri odrezanem listu na ravni površini) 	- Stranska vodila pretesna - Prenapetost lista - Premajhen premer koles stroja za debelino lista - Vrtenje ali premikanje obdelovanca v primežu - Pomanjkanje ali moteno dovajanje hladilnega sredstva	Žična ščetka Skrbi za sprotno čiščenje ostružkov iz utora zob, da so ob ponovnem zarezu v material čisti. S tem se prepreči varjenje okruškov v utorih in posledično zamašitev. Žična ščetka je sestavni del žage in je ključnega pomena za dolgo življenjsko dobo žaginega lista. Prepogosto, se pozabi pomembnost in menjava le te (stran 16 in 17).	

Handwriting practice area with horizontal lines.



I Janez Britovšek I

I Jasolar d.o.o. I Šmartno 169a I
I 2383 Šmartno pri Slovenj Gradcu I Slovenija I
I +386 40 657 990 I

I info@orodja.com I www.orodja.com / www.blog.orodja.com I